

G·WEIKE[®]
LASER 金威刻

G-Weike
Käsikäyttöinen
laserhitsauskone

RENSI



GWEIKE TECH CO., LTD

SISÄLTÖ

- 1 G-Weike Yrityksenä
- 2 G-Weike Laserhitsauskone
- 3 Laserhitsauksen edut
- 4 HW980 Digitaalinen käsikahva
- 5 Tekninen erittely
- 6 Teollisuuden sovellukset
- 7 Suojaratkaisut

200000+ units

2004

200000+^{m²}

20000+ units

100000+ units

20-year Experience

20-year Experience

Production Base

Annual Capacity

Global Sales

G-Weike Yrityksenä

1

Heinäkuussa 2004 perustettu G-Weike Laser on "hi-tech" yritys, jolla on käytössä yli 200 000 neliömetrin tuotantotiloja, yli 20 000 yksikön vuotuinen konetoimitus kapasiteetti, yli 130 kansallista patenttia sekä mahdollisuus julkaista yli 5 patenttia vuodessa. Lisäksi G-Weike noudattaa tuotannossaan CE, FDA ja ISO9001 sertifikaatteja. G-Weiken laser koneet voidaan integroida tuotantoihin, joissa suuritehoiset leikkaus laserit, joustava automatisoitu tuotanto tai kolmiulotteinen viisiakselinen leikkaus on keskeistä. Tähän mennessä G-Weike Laser -tuotteita on toimitettu yli 180 maahan. **Suomeen Rensi on toimittanut G-Weiken lasereita jo yli 50!**



G-Weike Yrityksenä

1



G-Weike
Laserhitsaus-
kone

2

G-Weike Laserhitsauskone

G·WEIKE kädessä pidettävä kuitulaserhitsauskone käyttää uusimman sukupolven kuitulaserlähdettä, joka hyödyntää samanaikaista monikuituituista laserlähdettä. Perinteiseen kovaan optiseen ulostulojärjestelmään verrattuna se parantaa käsittelyvapautta ja voi samanaikaisesti käsitellä useita säteitä ja useita asemia.

- **Laserhitsaus** tarjoaa edellytykset tarkemmalle hitsaukselle. Sen etuna on myös yksinkertainen käyttö, kaunis hitsisauma, suuri hitsausnopeus myös ilman lisäaineita. Laserhitsauksen parhaat puolet loistaa ohutlevyjen, kuten **ruostumattoman teräksen, teräksen ja alumiinin** hitsauksessa. Sillä voidaan korvata jopa täydellisesti perinteiset argonhitsaus-, kaarihitsaus-, sähköhitsaus prosessit.
- **Kädessä pidettävää** laserhitsauskonetta voidaan käyttää laajalti myös monimutkaisissa ja epäsäännöllisissä hitsausprosesseissa.
- **Erinomainen hitsausmenetelmä** ohuiden metallien hitsaamiseen pienen lämmöntuoton, helpon käytön ja suuren hitsausnopeuden ansiosta.



**Laserhit-
sauksen edut**

3

- Hitsaussauma on sileä ja kaunis
- Hitsatussa kappaleessa vain minimaalisia muodonmuutoksia
- Sauma on tukeva eikä hiomista tarvita; seikka joka säästää aikaa ja kustannuksia.



Alumiinin hitsaus



Ei muodonmuutoksia



360° ilman kuollutta aluetta



Täydellinen sauma

Laserhit-
sauksen
edut

3

Laserilla hitsaat helposti kaikki saumat

Kun laser säde on fokusoitu oikein, saadaan aikaiseksi pieni piste jota voidaan tarkasti paikoittaa ja käyttää metallin sulattamiseen. Pääasiassa käsikäyttöinen laserhitsaus on kehitetty hitsaamaan ohutseinämäisiä materiaaleja ja tarkkoja osia. Sillä voidaan tehdä pistehitsausta, päittäishitsausta, pinohitsausta jne.

Laserhitisissä on suuri muotosuhde, pieni sauman leveys, pieni lämpöalue, pieni muodonmuutos, suuri nopeus eikä saumaa tarvitse lopuksi jälki käsitellä.



Pienahitsaus



Päittäishitsaus



Limisaumahitsaus

Laserhit-
sauksen edut

3

Nopea, helppokäyttöinen, työvoimaa säästävä

Suuri hitsausnopeus, 2-10 kertaa nopeampi kuin perinteinen hitsaus, yksi laserhitsauskone voi korvata jopa 2 hitsaria vuodessa

Pitkäikäinen laite, turvallinen ja ympäristöystävällisempi kuin perinteinen hitsaus

Laser hitsaus käyttää mikro juotoksissa vähemmän kulutustavaraa.



G·Weike Laserhitsaus

VS



Perinteinen hitsaus

HW980 Digitaalinen käsikahva

4

HW980 käsikahva VS HW970 käsikahva

- ✓ 300g Kevyempi
- ✓ 4-in-1 ominaisuudet
- ✓ Puhdistusleveys max 120mm
- ✓ Ergonomisempi
- ✓ Diginäytöllä parametrien säätö kahvasta



HW980 Käsikahva

VS



HW970 Käsikahva

Tekninen erittely

5

	Tyyppi	Parametri
1	Laitteen nimi	LCW -Sarja
2	Laser teho	1500W/2000W/3000W
3	Laser aallon pituus	1070 NM
4	Valokuidun pituus	Vakio 10M maximi tuettu 15M
5	Työtapa	Jatkuva / modulaatio
6	Nopeusalue	0~55 mm/s
7	Jäähdytys	Vesijäähdytys / Ilmajäähdytys
8	Työskentely lämpötila	15~35 °C
9	Työskentely kosteus	< 70% ei kondensaatiota
10	Hitsaus paksuus	0.5-5mm
11	Hitsaus railon vaatimukset	≤1.5mm
12	Jännite	380V 3-Vaihe / 220V 1-vaihe

Tekninen erittely

5

Vertailu	Perinteinen	Laser hitsaus	Uusi Laser hitsaus
Lämmöntuonti	Hyvin korkea	Matala	Matala
Muodonmuutos	Suuri	Pieni	Pieni
Metallisidoksen lujuus	Yleinen	Hyvä	Erinomainen
Viimeistely prosessointi	Kiilloitus	Ei tarvetta	Ei tarvetta
Hitsausnopeus	Yleinen	2-10 x argon tig vauhti	2-10 x argon tig vauhti
Materiaali	SS. CS. GS. AL	SS. CS. GS. AL	SS. CS. GS. AL
Kulutustavarat	Enemmän	Vähemmän	Vähemmän
Operaation vaikeus	Kompleksi	Yleinen	Yksinkertainen
Turvallisuus	Vaaratekijöitä	Vaaratekijöitä	Vaaratekijöitä
Ympäristö	Saastuttava	Ympäristöystävällinen	Ympäristöystävällinen
Vika toleranssi	Hyvä	Ei hyvä	Hyvä
Swing welding tekn.	Ei	Ei	Kyllä
Pisteen leveyden säätö	Ei	Ei	Kyllä
Hitsauslaatu	Keskiverto	Keskiverto	Hyvä

Tekninen erittely

5

Teho	Ruostumaton	Hiliteräs	Alumiini
800W	0.5-1.5mm	0.5-1.5mm	0.5-1.2mm
1500W	0.5-2.0mm	0.5-2.0mm	0.5-1.8mm
2000W	0.5-3mm	0.5-3mm	0.5-2.5mm
3000W	0.5-5.0mm	0.5-5.0mm	0.5-4.0mm

Teollisuuden
sovellukset

6



Suojaratkaisut

7

Turvallisuus lasersäteilyä käsiteltäessä on etusijalla. JUTECin passiiviset lasersuojaverhot ja modulaariset lasersuojakaapit tarjoavat luotettavan suojan vaarallista lasersäteilyä vastaan ja asettavat toiminnallisuuden ja joustavuuden standardeja. Erityisesti päällystettyjen kankaiden ansiosta, jotka sirottavat lasersäteitä ja muuttavat ne energiaksi, säteily muuttuu vaarattomaksi. Kirkas pinta mahdollistaa helpon osuman havaitsemisen maksimaalisen hallinnan saavuttamiseksi. Monipuolisesta **Laser -turvaverho** laajennetusta versiosta **LaserSafe Advanced** pikakiinnittimillä aina yksilöllisesti säädettäviin **Laserturvaohjaamo LaserQube** ja **Laserturvalliset rullaverhot** – JUTEC tarjoaa optimaalisen ratkaisun jokaiseen tarpeeseen.





Yhteydenotot:

Info@rensi.fi

p. +358 9 879 2266

