

NEW CNC GEAR SHAPING MACHINE

GSP-1000



기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURE)

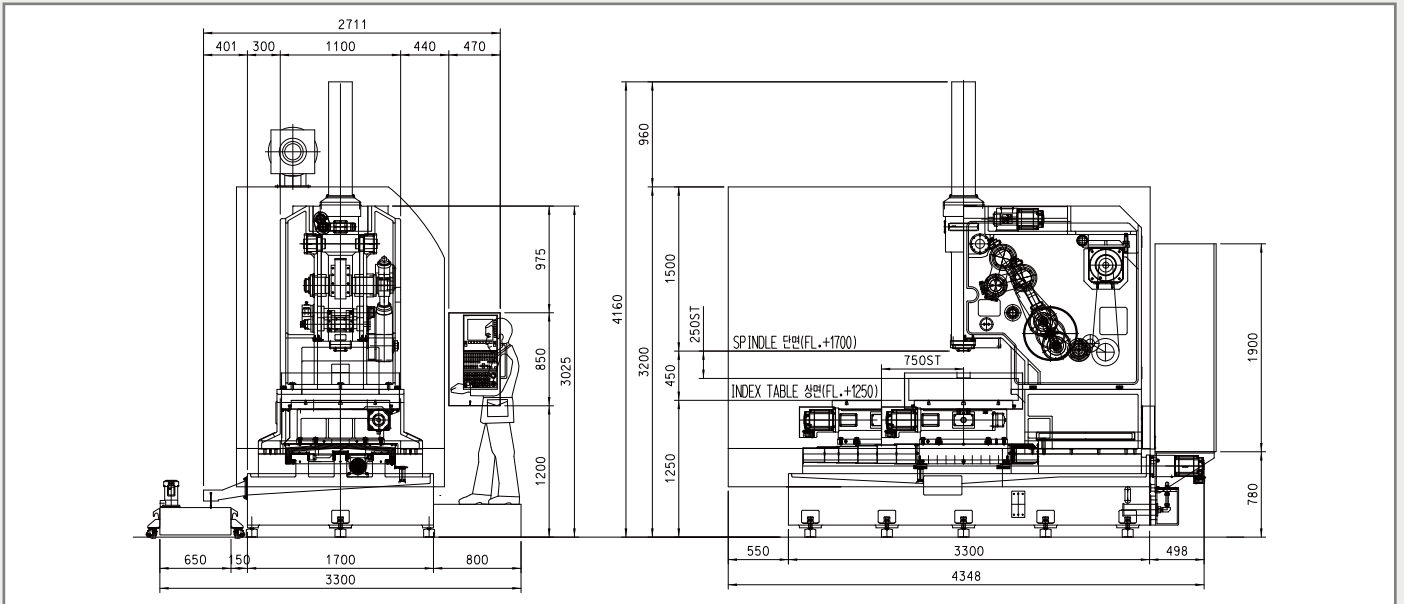
- 3축 제어 CNC기능에 의한 기어 창성으로 조작이 간편
- 고강성 컬럼을 사용 강력절삭이 가능하며, 고정도의 제품을 생산
- 내치, 외치 전환이 캠의 교환만으로 간편하게 가능함
- 대화형 프로그래밍 환경채용으로 작업자 편의성 증대

- Operation is easy with the gear index by the 3-axes control CNC feature
- Powerful cutting is possible for production of high precision products by using the high strength column
- Conversion of Internal and external gear cutting is easy by cam replacement
- Convenient operation by interactive environment

기계 사양 (MACHINE SPECIFICATION)

항 목 (DESCRIPTION)		단 위 (UNIT)	GSP-1000	항 목 (DESCRIPTION)		단 위 (UNIT)	GSP-1000	
가공영역 Capacity	최대 공작물 직경(내치 & 외치) /Max. diameter of Workpiece (internal & external gear)	mm	1,000	주 축 Head Stock	주축 스트로크 수/Stroke of main spindle	str/min	30~300	
	최대 모듈/Max. module	-	M14		모 터 Motor	커터 스피들 직경/Diameter of cutter spindle	mm	∅ 110
	최대 스트로크 길이/Max. stroke length	mm	250			커터 후퇴량/Cutter relieving	mm	≥0.5
	최대 가공치폭/Max. face width	mm	230	SPINDLE		kw	22	
	커터 센터와 테이블 센터간 거리 Center distance between cutter and table	mm	0~750	테이블 이송(X-Axis)		Nm	36	
	테이블상면에서 스피들단면까지 최소거리 /Lowest cutter spindle position above table	mm	200	테이블 회전(C-Axis)	Nm	36		
	커터 헤드 상하 조정 거리 /Cutter head up-down adjust distance	mm	60	커터 회전(Y-Axis)	Nm	27		
테이블 Table	테이블 직경/Table diameter	mm	900	윤활유/Lubrication	kW	0.4		
	테이블 보링 직경/Table bore diameter	mm	180	절삭유/Coolant	kW	0.9		
이송 Feed	레이디얼 이송/Radial feed	mm/str	0.005~1.0	유압모타/Hydraulic	kW	2.2		
	레이디얼 급이송/Radial rapid feed	mm/min	3,000	컨트롤 리 Controller	제어축수/Number of Axes controlled by CNC	-	3(X,Y,C)	
	로타리 이송/Rotary feed	mm/str	0.02~0.9	CNC CONTROL SYSTEM	-	-	SIEMENS 810D	
				크 기 Size	설치면적(L*W*H)/Floor space	mm	4000*2700*4200	
					기계중량/Weight	kg	20,000	

기계 의 형도 (MACHINE DIMENSION)



표준부속품 (STANDARD ACCESSORIES)

- 기계본체 (Main body)
- 풀 카바 (Full splash guard)
- 설치용 부품 (Leveling bolt & nut)
- 공구 박스 (Standard tool kit)
- 작업등 (Work light)

특별부속품 (OPTIONAL ACCESSORIES)

- 마그네틱 세퍼레이터 (Magnetic separator)
- 커터 아버 세트 (Cutter Arbor set)
- 셰이핑 지그 (Shaping jig)
- 피니언 커터 (Pinion Cutter)
- 컬럼 높이 신장 (Increase the Column Height)
- 트랜스포머 (Transformer)
- 오토로더 (Auto Loading System)

- 본 사 | 641-020, 경남 창원시 외동 853-5
TEL : (055)280-5000(대) / FAX : (055)283-2579
- 서울 사무소 | 153-803, 서울시 금천구 가산동 371-36
TEL : (02)3279-5266(대) / FAX : (02)716-8724
- 기계 영업팀 | 서울 TEL : (02)3279-5266 / FAX : (02)716-8724
창원 TEL : (055)280-5290~3 / FAX : (055)280-5299
- 기계 C/팀 | 서울 TEL : (02)3279-5280 / FAX : (02)716-8724
창원 TEL : (055)212-6310~4 / FAX : (055)282-5717

- HEAD OFFICE | 853-5 WOE-DONG, CHANGWON, GYEONGNAM 641-020 KOREA
TEL : +82-55-280-5000 / FAX : +82-55-283-2579
- SEOUL OFFICE | 371-36 GASAN-DONG, GEUMCHEON-GU, SEOUL 153-803 KOREA
TEL : +82-2-3279-5266 / FAX : +82-2-716-8724
- OVERSEAS BUSINESS DIVISION
853-5 WOE-DONG, CHANGWON, GYEONGNAM 641-020 KOREA
TEL : +82-55-280-5902 / FAX : +82-55-280-5904
E-MAIL : machine@hisntd.com