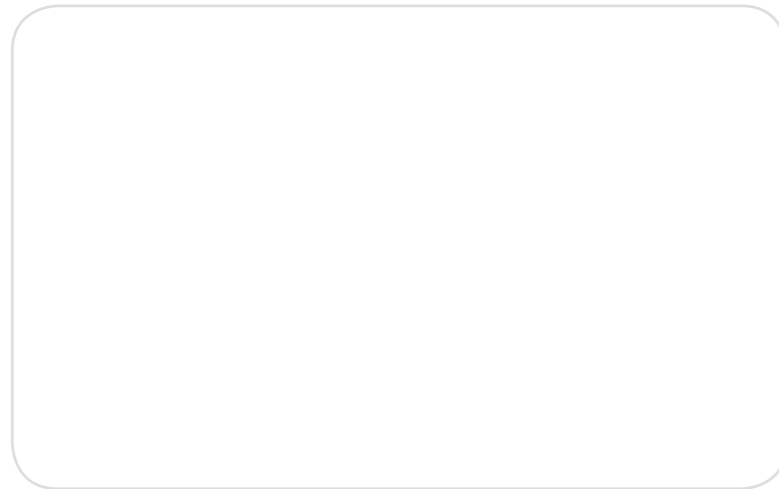




S&T Dynamics
http://www.hisntd.com



CNC SHAPING, SHAVING CHAMFERING, DEBURRING GEAR CUTTING MACHINES



■ 본 사 642-020. 경남 창원시 성산구 남면로 599
TEL : (055)280-5000(대) / FAX : (055)283-2579

■ 서울 사무소 153-803. 서울특별시 금천구 가산디지털1로 134
TEL : (02)3279-5266(대) / FAX : (02)716-8724

■ 기계 영업팀 서울 TEL : (02)3279-5266 / FAX : (02)716-8724
창원 TEL : (055)280-5290~3 / FAX : (055)280-5299

■ 기계 C/S팀 서울 TEL : (02)3279-5280 / FAX : (02)716-8724
창원 TEL : (055)212-6310~4 / FAX : (055)282-5717

■ HEAD OFFICE 599 NAMMYEON-RO, SUNGSAN-GU, CHANGWON
GYEONGNAM, 642-020 KOREA
TEL : +82-55-280-5000 / FAX : +82-55-283-2579

■ SEOUL OFFICE 134 GASAN DIGITAL 1RO, GEUMCHEON-GU, SEOUL 153-803 KOREA
TEL : +82-2-3279-5266 / FAX : +82-2-716-8724

■ OVERSEAS BUSINESS DIVISION
599 NAMMYEON-RO, SUNGSAN-GU, CHANGWON, GYEONGNAM 642-020 KOREA
TEL : +82-55-280-5902 / FAX : +82-55-280-5904
E-MAIL : machine@hisntd.com

GSP-250

CNC GEAR SHAPING MACHINE



- ▶ 최대가공직경(Max. workpiece diameter) : Ø250
- ▶ 최대가공모듈(Max. workpiece module) : M6
- ▶ SPINDLE MOTOR : 3.7/4.9Kw
- ▶ 최대 스트로크수(Max. number of stroke) : 700str/min
- ▶ 최대스트로크길이(Max. cutting stroke) : 65mm

기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

- 3축제어 CNC 기능에 의한 기어 창성(GEAR INDEX)으로 조작이 간편
- 고강성의 COLUMN 및 COUNTER COLUMN을 사용하여 강력절삭이 가능, 고정도의 제품을 생산
- MAGNETIC CHIP SEPARATOR를 장착하여 CHIP처리가 용이
- 기계본체에 부착형 전장 CABINET과 조작반 채택으로 작업자의 조작이 간편, 기계의 설치공간 절약
- GUD(Global User Data) 환경채용으로 별도의 프로그래밍이 필요없으며 CUTTER 사양, WORKPIECE 사양, 절삭조건의 입력만으로 손쉽게 GEAR 가공
- Operation is easy with the Gear Index by the 3-axis control CNC feature.
- Powerful cutting is possible for production of high-precision products by using high-strength columns and counter columns.
- Chip processing is easy with the magnetic chip separator.
- Operation is easy and installation space is saved with the adoption of front-loading cabinet attachable to the machine body and a control panel.
- With the GUD(Global User Data) environment, a separate programming is unnecessary, and gear processing is easy with just the input of cutter specifications, work-piece specifications, and cutting conditions.



성공사업의 파트너 S&T CNC GEAR SHAPING MACHINE 고속, 고강성, 고생산성 실현 GSP-250

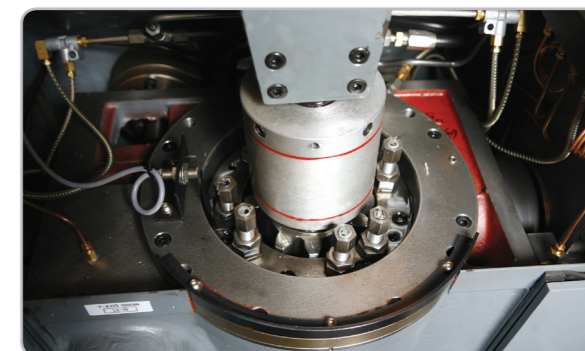
The best Partner for Successful Business S&T CNC GEAR SHAPING MACHINE
Realization of high speed, rigidity, and productivity for GSP-250

○ 고정도 유정압 가이드 사용

(High-Precision Hydraulic Static Pressure Guide Used)

SHAPING HEAD에 고정밀도의 유정압 가이드 및 메탈 부쉬를 적용함으로써, 절삭안정성과 진동감쇄성이 뛰어나며, 정밀한 헤드의 런아웃 보장.

Superior cutting stability and vibration reduction are provided. Precise run-out of head is guaranteed by applying high-precision hydraulic static pressure guide and metal bush to the shaping head.



○ 고정도의 DUAL LEAD WORM 사용

(High-precision Dual Lead Worm Used)

SHAPING HEAD 및 TABLE INDEX WORM을 TRANSMISSION ERROR 10 μ m 이내의 고정도 DUAL LEAD WORM을 사용함으로써, BACKLASH의 미세조절이 가능하며 우수한 GEAR 가공정밀도 보장.

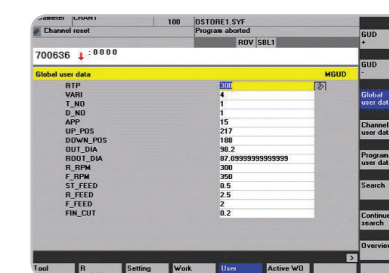
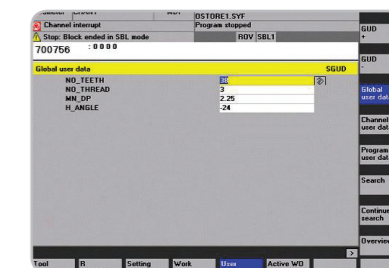
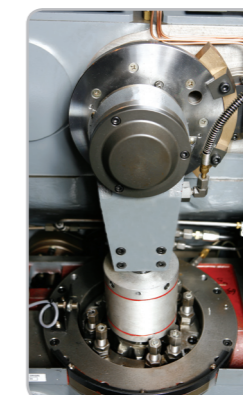
By using dual lead worm (with a precision level less than 10 μ m for transmission error) in order to treat shaping head and table index worm, it is possible to achieve fine control on backlash while guaranteeing excellent precision for gear processing.



○ 대화형 프로그래밍 방식 채용 (Interactive Programming Environment)

대화형 프로그래밍 방식 GUD(Global User Data) 환경채용으로 별도의 프로그래밍이 필요없으며, 커터사양, 공작물사양, 절삭조건의 입력만으로 손쉽게 기어가공이 가능.

By utilizing the interactive programming environment of GUD(Global User Data), additional programming is not necessary and gear processing is easy with just the input of specifications of hob cutter, workpiece, and cutting condition.

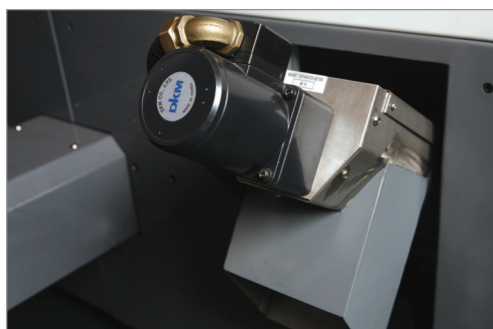


특별부속품 (OPTIONAL ACCESSORIES)

▶ **셰이핑 지그(Shaping Jig)**



▶ **마그네틱 세퍼레이터(Magnetic Separator)**



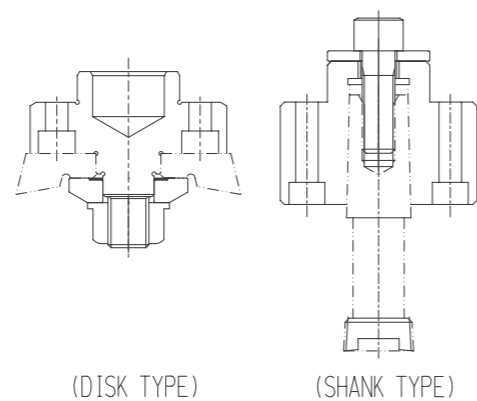
▶ **심압대(Tail Stock)**



▶ **피니언 커터(Pinion Cutter)**



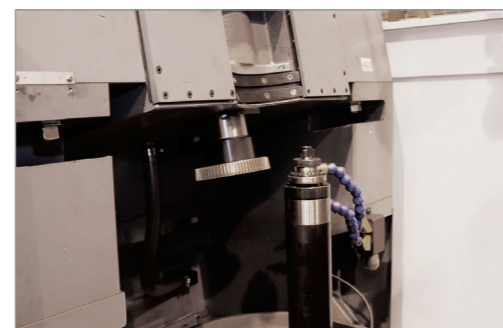
▶ **커터아버 세트(Cutter arbor set)**



▶ **헬리컬 가이드(Helical guide)**



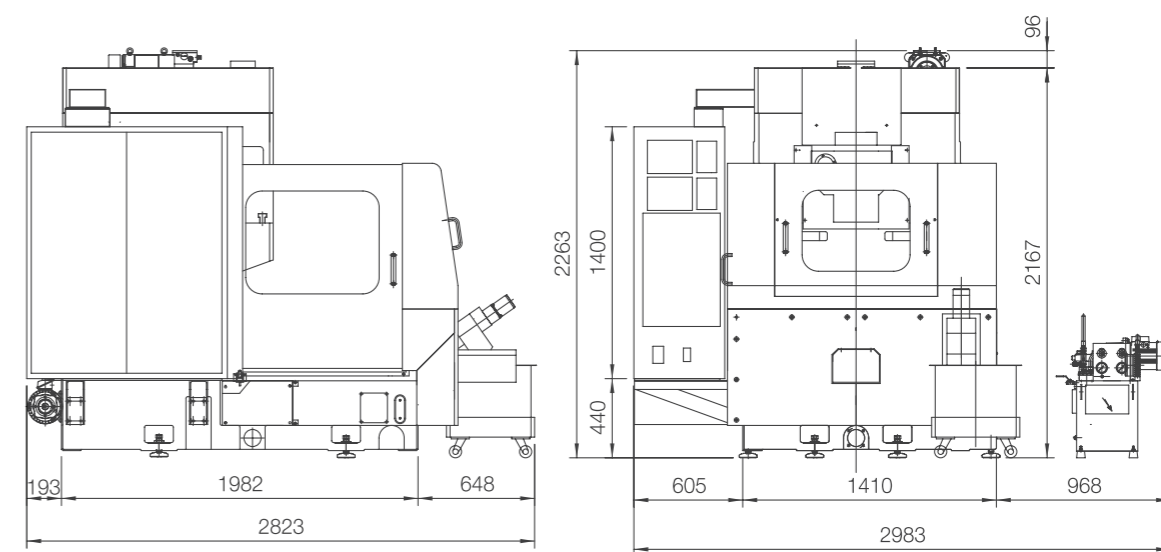
▶ **틸팅 타입 컬럼(Tilting type column)**



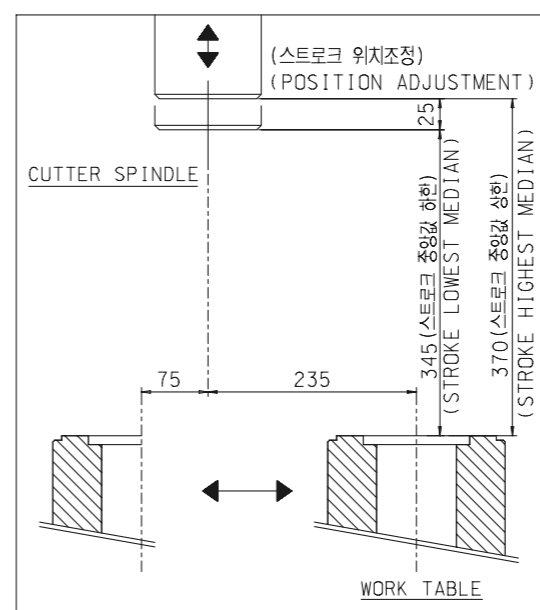
▶ **오토로더(Auto loading system)**



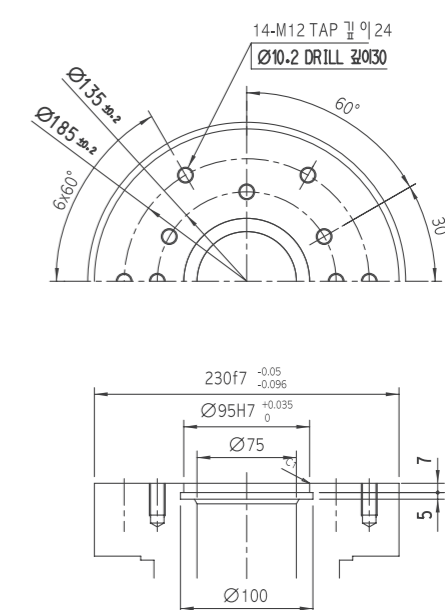
GSP-250 기계외형도 (MACHINE DIMENSION)



GSP-250 가공영역도 (WORKING AREA)



GSP-250 TABLE 사양 (TABLE SPECIFICATION)



표준부속품 (STANDARD ACCESSORIES)

- 기계본체 / Main body
- 하프 커버 / Half splash guard
- 설치용 부품 / Leveling bolt & nut
- 공구박스 / Standard tool kit
- 작업등 / Work light

특별부속품 (OPTIONAL ACCESSORIES)

- 심압대 / Tail Stock
- 헬리컬 가이드 / Helical Guide
- 마그네틱 세퍼레이터 / Magnetic Separate
- 커터아버세트 / Cutter Arbor Set
- 셰이핑 지그 / Shaping Jig
- 피니언커터 / Pinion Cutter
- 틸팅 타입 컬럼 / Tilting Type Column
- 트랜스포머 / Transformer
- 오토로더 / Auto Loading System
- 전장박스 에어컨 / Ele. cabinet air conditioner

GSV-320

CNC GEAR SHAVING MACHINE



- ▶ 최대가공직경(Max. workpiece diameter) : Ø320
- ▶ 최대가공모듈(Max. workpiece module) : M8
- ▶ SPINDLE MOTOR : 3.75/5.25kw
- ▶ 최대가공치폭(Max. Cutting Tooth Width) : 150 mm
- ▶ 커터회전수(Max. Shaving cutter speed) : 50~500rpm

기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

- AC SERVO TYPE의 SPINDLE MOTOR(3.75/5.25kw)를 채택하여 강력절삭이 가능
- 3축제어 CNC TYPE으로 작업이 간편하여, 고정밀의 가공이 가능
- COLUMN과 SADDLE에 각형 구조의 WIDE SLIDE WAY(Z축)을 채택하여 면압이 낮고 절삭저항이 높아 고정도의 작업이 가능
- MAGNETIC CHIP SEPARATOR를 장착하여 CHIP처리가 용이
- GUD(Global User Data) 환경채용으로 별도의 프로그래밍이 필요없으며, CUTTER 사양, WORKPIECE 사양, 절삭조건을 입력만으로 손쉽게 GEAR가공
- Powerful cutting is possible with the adoption of an AC servo type spindle motor(3.75/5.25kw).
- Easy operation and high-precision processing with the 3-axis control CNC type.
- High-precision work is possible as the surface pressure is low and cutting resistance is high with the angled wide slide way (Z-axis) for column and saddle.
- Chip processing is easy with the magnetic chip separator.
- With the GUD(Global User Data) environment, a separate programming is unnecessary, and gear processing is easy with just the input of cutter specifications, workpiece specifications, and cutting conditions.

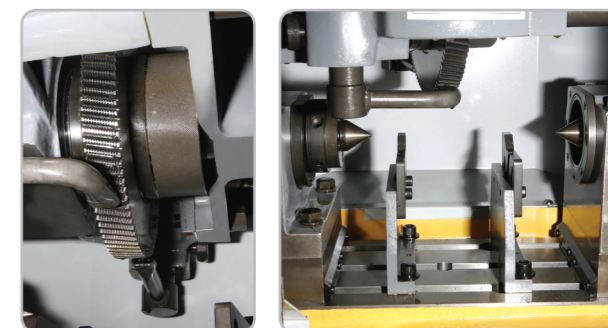
성공사업의 파트너 S&T CNC GEAR SHAVING MACHINE 고정밀, 고생산성 실현 GSV-320

The best Partner for Successful Business S&T CNC GEAR SHAVING MACHINE
Realization of high precision and productivity for GSV-320

○ 고정도 세이빙 헤드 공압식 공작물 클램핑 장치 (High-precision Shaving head & Pneumatic workpiece Clamping device)

런아웃 2μ이내의 정밀 SHAVING HEAD와 공압식 공작물 클램핑 장치는 보다 정밀한 기어가공과 빠른 공작물 교환이 가능.

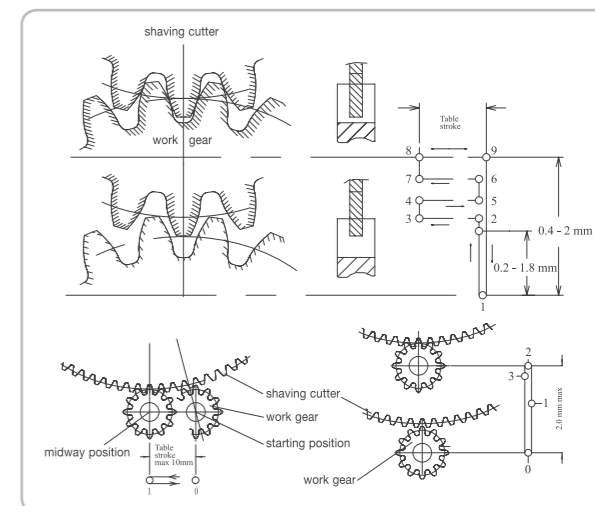
High-precision shaving head with less than 2μ of run-out and pneumatic workpiece clamping device allows more precise gear cutting and faster workpiece exchange.



○ 다양한 SHAVING 방법 지원 (Various Shaving Methods Supported)

PLUNGE, CONVENTIONAL, DIAGONAL, UNDER PASS CUT 등의 폭넓은 기능은 여러형상의 제품을 손쉽게 가공할수 있게 해주며, 적절한 세이빙 방법 선택에 의해 높은 생산성의 세이빙이 가능.

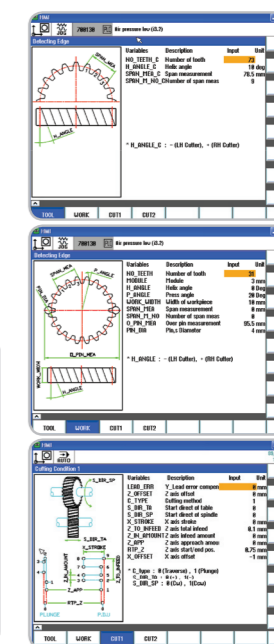
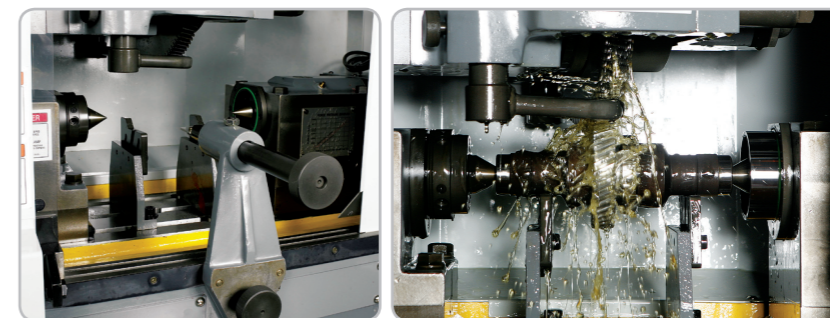
Various functions such as plunge, conventional, diagonal and underpass cut enable easy cutting of products with various shapes, and shaving with high productivity is possible through appropriate shaving method selection.



○ 대화형 프로그래밍 방식 채용 (Interactive Programming Environment)

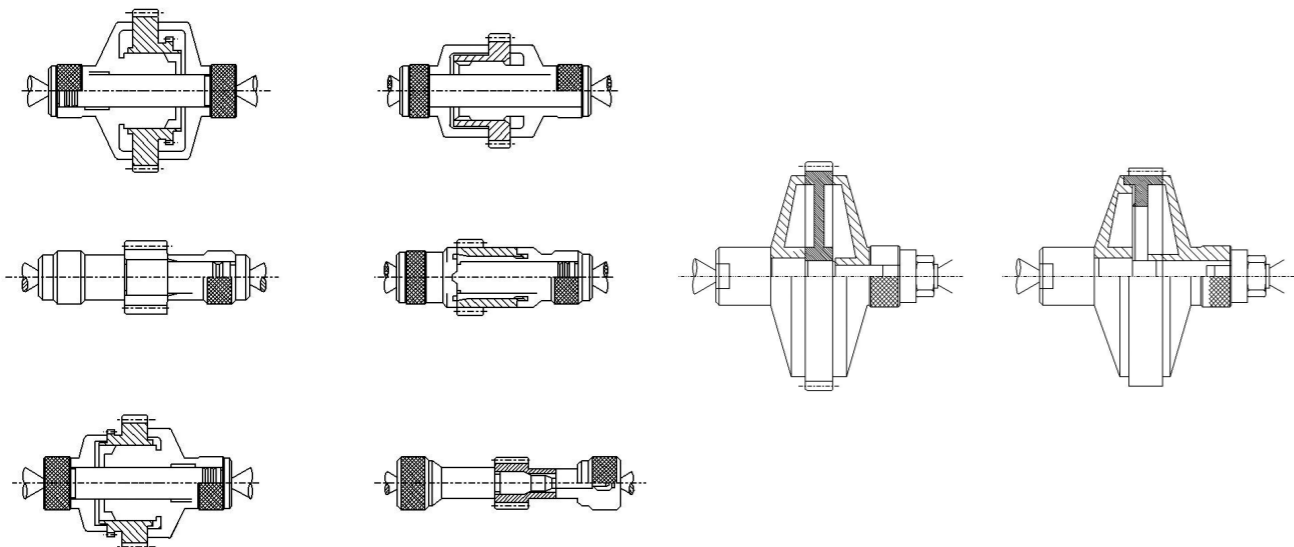
대화형 프로그래밍 방식 GUD(Global User Data) 환경채용으로 별도의 프로그래밍이 필요없으며, 커터사양, 공작물 사양, 절삭조건을 입력만으로 손쉽게 기어가공이 가능.

By utilizing the interactive programming environment of GUD(Global User Data), additional programming is not necessary and gear processing is easy with just the input of specifications of hob cutter, workpiece, and cutting condition.



특별부속품 (OPTIONAL ACCESSORIES)

세이빙 아버(Shaving arbor)



▶고객주문 사양 제작(Production of a customized specification)

마그네틱 세퍼레이터(Magnetic separator)



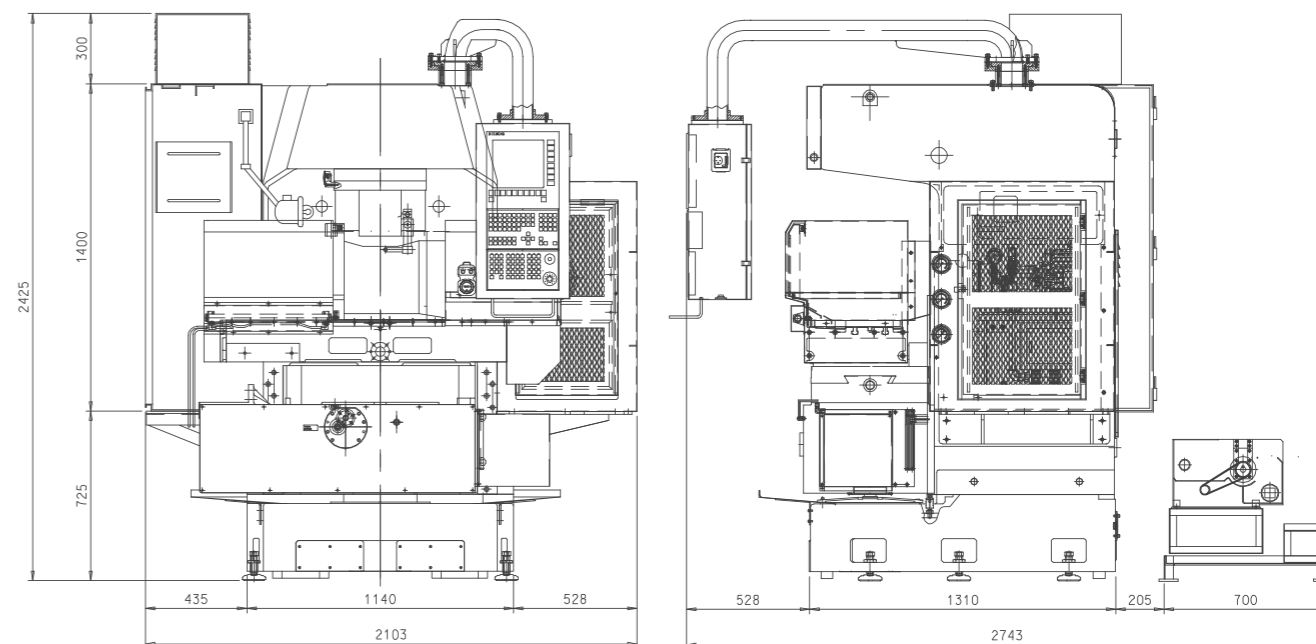
세이빙 커터(Shaving cutter)



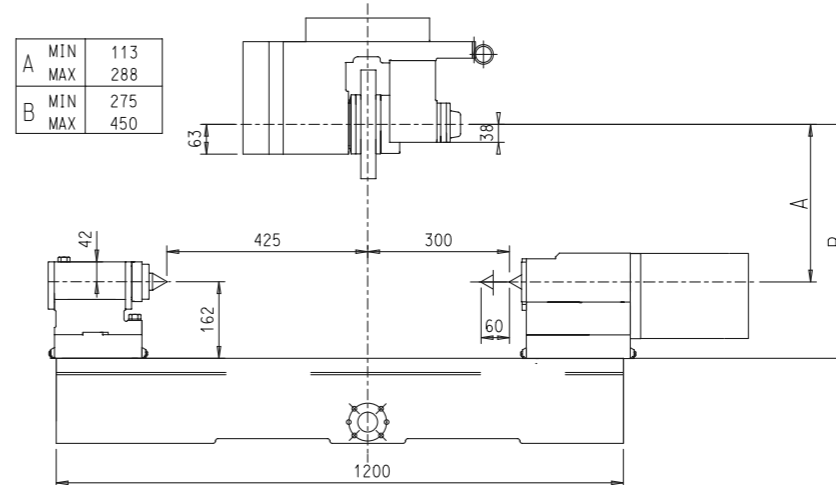
스페이서(Spacer for shaving cutter) – metric



GSV-320 기계외형도 (MACHINE DIMENSION)



GSV-320 가공영역도 (WORKING AREA)



표준부속품 (STANDARD ACCESSORIES)

- 기계본체 / Main body
- 하프 커버 / Half splash guard
- 설치용 부품 / Leveling bolt/nut & Base plate
- 공구 박스 / Standard tool kit
- 작업등 / Work light
- 심압대 자동 클램프 장치 / Right tail stock Auto. Clamping device
- 세이빙 커터용 스페이서(Inch) / Spacer for shaving cutter(Inch)
- 다이얼 인디케이터 / Dial indicator
- 오토도어 / Auto door
- 크라운닝 장치 / Crowning device
- 공작물 위치 조정 지그 / Work locating jig
- 커터 취부 플랜지 / Cutter mounting flange
- 오일 팬 / Oil fan

특별부속품 (OPTIONAL ACCESSORIES)

- 세이빙 커터용 스페이서(Metric) / Spacer for shaving cutter(Metric)
- 마그네틱 세퍼레이터 / Magnetic separator
- 세이빙 아버 / Shaving arbor
- 세이빙 커터 / Shaving cutter
- 트랜스포머 / Transformer
- 전장박스 에어컨 / Ele. cabinet air conditioner

TCR-7

R-CHAMFERING(DEBURRING) MACHINE

TCG-10

CHAMFERING MACHINE



기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

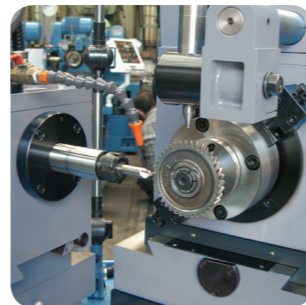
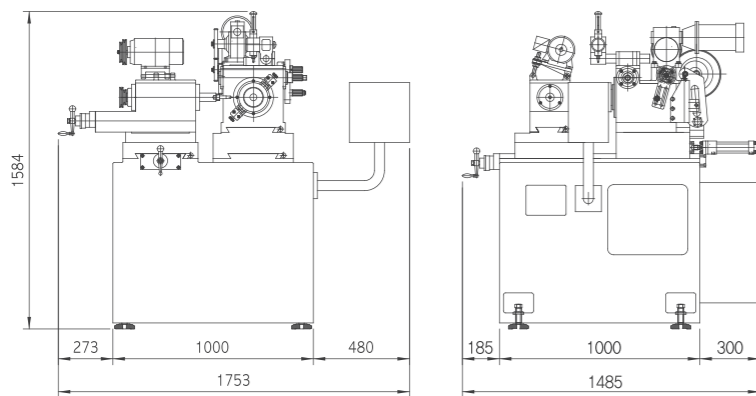
- 고강성, 고정밀도의 TOOL SPINDLE 채용으로 강력절삭 가능
- WORK SPINDLE 및 WORK SLIDE 속도제어는 인버터 장착으로 무단변속 가능
- 작업자의 위치에 따라 위치조정이 가능한 ARM TYPE의 간편한 조작반 채택으로 작업자의 편의성 증대
- Powerful cutting is possible with the adoption of high-strength, high-precision Tool Spindle.
- With the installation of an inverter, continuously variable transmission is possible for speed control of Work Spindle and Work Slide.
- Work convenience is improved with the simple arm-type control panel that allows position control according to the worker's position.

기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

- 각도 조절이 가능한 고강성, 고정밀도의 TWIN SPINDLE 채용으로 강력절삭 가능
- WORK SPINDLE 및 WORK SLIDE 속도제어는 인버터 장착으로 무단변속 가능
- 분할판 사용으로 별도의 체인지 기어가 요 없으며, 세팅이 가능
- 작업자의 위치에 따라 위치조정이 가능한 ARM TYPE의 간편한 조작반 채택으로 작업자의 편의성 증대
- Powerful cutting is possible with the adoption of high-strength, high-precision Twin Spindle that allows angle adjustment.
- With the installation of an inverter, continuously variable transmission is possible for speed control of Work Spindle and Work Slide.
- No separate change gear is necessary with the use of a set table split plate.
- Work convenience is improved with the simple arm-type control panel that allows position control according to the worker's position.



>>> TCR-7 기계외형도 (MACHINE DIMENSION)



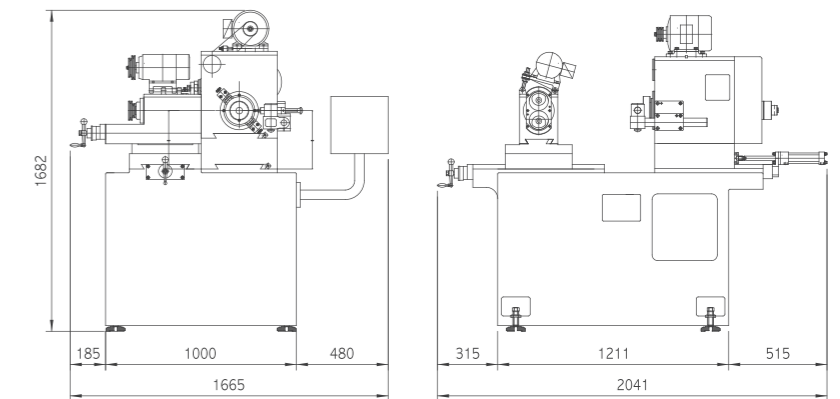
표준부속품(STANDARD ACCESSORIES)

- 기계본체 / Main body
- 유압 유니트 / Hydraulic unit
- 설치용부품 / Leveling bolt & Base plate
- 작업등 / Work light
- 공구박스 / Standard tool kit

특별부속품(OPTIONAL ACCESSORIES)

- 공작물 지그 / Work jig
- 체인지 기어 / Change gear
- R-챔퍼링(디버링)공구 / R-Chamfering(Deburring) tool

>>> TCG-10 기계외형도 (MACHINE DIMENSION)



표준부속품(STANDARD ACCESSORIES)

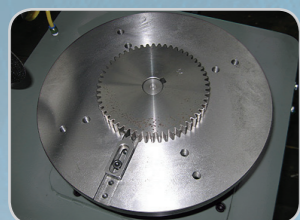
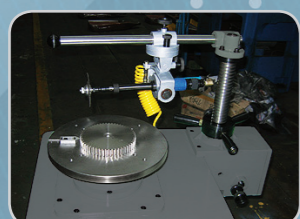
- 기계본체 / Main body
- 유압 유니트 / Hydraulic unit
- 설치용부품 / Leveling bolt & Base plate
- 작업등 / Work light
- 공구박스 / Standard tool kit

특별부속품(OPTIONAL ACCESSORIES)

- 공작물 지그 / Work jig
- 분할판 / Divide plate
- 챔퍼링 공구 / Chamfering tool

GDB-300

WHEEL DEBURRING MACHINE



- ▶ 최대가공직경(Max. Workpiece diameter) : Ø400
- ▶ 최대가공치폭(Max. Cutting Tooth Width) : 240mm

기계적 특징 (DISTINCTIVE FEATURES)

- 경량이며, 특별한 기초공사가 필요하지 않음
- 바퀴가 달려있어 이동이 용이 (이동한 다음 바퀴뒤에 고정 장치로 고정함)
- 본 기계에서 면취 작업이 끝나면 급속 복귀하므로 제품교환이 용이
- 테이블 속도를 작업 중에도 무단으로 변속가능
- 테이블 회전을 타이머로 조정함

- It is lightweight, and it does not require any special foundation work.
- The wheel makes moving convenient (after moving, secure by fixing equipment behind the wheel).
- Since it returns rapidly to this machine after the completion of deburring work, product exchange is convenient.
- Table speed can be continuously varied during operation.
- Table rotation is adjusted with a timer.

수치제어사양 (GSP-250 / GSV-320)

FANUC Oi-C

축 제어 (Controlled axis)		통신기능 (Communication function)	
제어축수 (Controlled axis)	GSP:3축(X,Y,C) GSV:3축(X,Y,C)	테이프 코드 (Tape code)	EIA/ISO 자동판별
동시제어 축수 (Simultaneously controlled axis)	GSP:3축 GSV:2축	통신포트 (Communication port)	RS-232C
최소입력단위 (Least command increment)	0.001mm/0.001.	DNC운전 (DNC operation)	
스트로크 리미트 체크1 (Stored stroke check 1)		보정기능 (Compensation function)	
이송속도 (Feed function)		기억형 피치 오차 보정 (Stored pitch error compensation)	
조그이송 (Jog feed)	0~1260mm/min	백래쉬 보정 (Backlash compensation)	
피드오버라이드 (Feedrate override)	0~150%(단위:10%)	공구기능 (Tool function)	
급이송 오버라이드 (Rapid traverse override)	F0,25,50,100%	공구보정 개수 (Tool offset pairs)공구보정 개수	64개
핸들이송 배율 (Manual handle feedrate)	x1, x10, x100	공구위치오프셋 (Tool offset)	
주축제어 (Spindle speed function)		조작지원 (Operation)	
주축속도 지령 (Spindle speed command)	S4행	머신록(Machine lock)	
주축속도 오버라이드 (Spindle speed override)	50~120%(단위:10%)	싱글블록(Single block)	
프로그램 (Program input)		가동시간 부품수 표시(Run hour and parts count display)	
절대/증분지령 (Absolute/Incremental command)	G90/G91	프로그램/시퀀스 번호 탐색(Program/Sequence number search)	
회전 당 이송/분당 이송 (Feed per minute/revolution)	G96/G94	메모리 보호(Memory protect)	
파트 프로그램 저장 (Part program storage)	320m	시간표시(Clock display)	
등록프로그램 개수 (No of registered programs)	400개	프로그램 체크(Program check)	
확장편집기능 (Extended part program editing)	복사/이동/변경	드라이 런(Dry run)	
운전 중 편집 (Background editing)		매뉴얼 앵슬루트(Manual absolute)	
Optional 블록 스킵(Optional block skip)	1개	자기진단 기능(Self diagnostic) / 알람 History 표시(Alarm history display)	
Custom Marco B		비상정지(Emergency stop) / 오버트러블 (Over travel)	
워크좌표계 (Workpiece coordinate system)	G54~G59	M00, M01, M02, M30	
프로그램 데이터 입력 (Programmable data input)	G10	기타 (Others)	
Pattern 데이터 입력(Pattern data input)	가공조건입력	표시장치사양 (Display unit)	8.4" 칼라 LCD
보간기능 (Interpolation function)		선택사양 (Options)	칼라 그래픽
위치결정 (Positioning)	G00	다이나믹그래픽기능 (Dynamic graphic display)	
직선보간/원호보간(Linear/Circular interpolation)	G01/G02,G03		
드웰 기능(Dwell function)	G04		
스킵 기능(Skip function)	G31		

기계 사양 (MACHINE SPECIFICATION)

항목 (DESCRIPTION)	UNIT	GSP-250	
형식(Form)	-	CNC GEAR SHAPING MC	
최대 공작물 직경/중량(Maximum work piece diameter/weight)	mm/kg	Ø250/35	
최대 모듈(Largest module)	-	M6 (DP 4.25)	
최대 절삭 STROKE(Max cutting stroke)	mm	65	
테이블 직경(Table diameter)	mm	Ø230	
RADIAL 이송(Radial feed)	mm/str	0.005~1.0	
RADIAL 급이송(Radial rapid feed)	mm/min	5,000	
ROTARY 이송(Rotary feed)	mm/str	최대(Max) 0.6	
최대 STROKE 수(Max number of stroke)	mm/min	700	
최대 가공 직경 Max processing diameter	내치차(Inner gear)	mm	135+CUTTER직경
	외치차(Outer gear)	mm	315-CUTTER직경
CUTTER SPINDLE 직경(Cutter spindle diameter)	mm	90	
테이블 (TABLE)	최대 이송량(Max feed rate)	mm	310
	중심 통과량(Center pass)	mm	75
	상면 SPINDLE 최대거리 (Upper surface to spindle max distance)	mm	342.5
	비틀림 각(Twisted angle)	deg	-
모터 (MOTOR)	SPINDLE(cont./30min)	kW	AC 3.7/4.9
	테이블 이송(X축) (Table feed X-axis)	Nm	12
	CUTTER 회전(Y축) (Cutter rotation Y-axis)	Nm	12
	TABLE 회전(Z축) (Table feed Z-axis)	Nm	12
	윤활유(Lubrication)	kW	0.4
	절삭유(Coolant)	kW	0.4
	유압유(Hydraulic)	kW	2.2
	작동전압(Working voltage)	V	380(220)
주파수(Frequency)	Hz	60(50)	
공작물 고정력 (피스톤단면적 166cm²) Work piece clamping force(piston area 166cm²)	ton	0.8~4(조정가능)	
NC CONTROL SYSTEM	-	SIEMENS/FANUC/SENTRON	
설치면적(L×W×H) (Floor space)	mm	2823×2983×2263	
기계중량(Weight)	kg	7000	

항목 (DESCRIPTION)	UNIT	GSV-320		
형식(Form)	-	CNC GEAR SHAVING MC		
가공능력 (Capacity)	테이블 유효 작업면적(Working area of table)	mm	1197×190	
	T홀수×폭×간격 (Number of T grooves×width×spacing)	mm	2×16×130	
	테이블 회전각도 (Rotational range of table)	max deg	±90	
	커터 헤드 회전각도 (Rotational motion range of cutter head)	max deg	±23	
	테이블 수평 이동(Horizontal feed of table)	-	-	
	PARALLEL 세이빙(Parallel shaving)	max mm	150	
	UNDERPASS 세이빙(Underpass shaving)	max mm	10	
	DIAGONAL 세이빙(각도에따라) (Diagonal shaving(angular))	mm	20~150	
	테이블 수직 이동(Vertical feed of table)	-	-	
	세이빙 절입량(Infeed of shaving cutter)	mm	0.001~0.2	
	전 이동거리(Maximum displacement)	mm	175	
	세이빙 커터 (Shaving cutter)	외경(Outer diameter)	mm	175~260
중심 구멍경(Diameter of central hole)		mm	63.5,100	
폭(Width)		mm	19.5,25.4,30	
가공물 (Work)	외경(Outer diameter)	mm	20~320	
	모듈(Module)	-	M1~M8	
회전수와 이송 (Rpm & Travel)	치폭(Tooth width)	max mm	150	
	세이빙 커터 회전수 (Shaving cutter speed)	rpm	50~500(무단 continuous)	
	테이블 수평 이송속도 (Horizontal feed rate of table)	mm/min	1~1000	
	테이블 수직 이송속도 (Vertical feed rate of table)	mm/min	1~1000	
전원 (Power)	작동전압(Working voltage)	V	380(220)	
	주파수(Frequency)	Hz	60(50)	
	스핀들용(cont./30mm) (Spindle(cont./30mm))		kW	3.75,5.25(1500,5500)
		테이블 수평 이동용 (Horizontal feeding power of table)	Nm	6
	테이블 수직 이동용 (Vertical feeding power of table)	Nm	16	
	CUTTER HEAD선회용 (Turning power of cutter head)	Nm	6	
	윤활유 펌프용(Lubrication)	kW	0.05	
	유압유 펌프용(Hydraulic)	kW	3.7	
	절삭유 펌프용(Coolant)	kW	0.4	
	마그네트 세퍼레이터 (Magnet separator)	kW	0.22	
NC CONTROL ASYSTEM / CNC Controller	-	SIEMENS/FANUC/SENTRON		
설치면적(L×W×H) Floor space(L×W×H)	mm	1815×2918×2425		
기계중량(Weight)	kg	5000		

항목 (DESCRIPTION)	UNIT	TCR-7	비고
형식(Form)	-	R-CHAMFERING(DEBURRING) MC	
최대 공작물 직경(Maximum work piece diameter)	mm	300	
최대 가공 모듈(Maximum work module)	-	6	
TOOL SPINDLE 회전수(Tool spindle speed)	rpm	1410, 2340	
스핀들 이송거리(Spindle travel)	X축	0~449	
	Y축	0~316	
가공가능 기어 잇수(Number of teeth of the gear)	-	10~100	
분할 정수(Division number)	-	12	
모터 (MOTOR)	TOOL SPINDLE	KW	0.75
	WORK SPINDLE	KW	1.5
	절삭유(Coolant)	KW	0.1
	유압유(Hydraulic)	KW	0.75
	윤활유(Lubrication)	W	36
설치 면적(L×W×H) (Floor space)	mm	1485×1753×1584	
기계중량(Weight)	kg	1500	

항목 (DESCRIPTION)	UNIT	TCG-10	비고
형식(Form)	-	CHAMFERING MC	
최대 공작물 직경(Maximum work piece diameter)	mm	230	
최대 가공 모듈(Maximum work module)	-	6	
스핀들 이송거리(Spindle travel)	X축	0~300	
	Y축	0~400	
TWIN SPINDLE 회전수(Twin spindle speed)	rpm	1410, 2340	
기어 잇수(Number of teeth of the gear)	-	6~100	
모터 (MOTOR)	TOOL SPINDLE	kW	0.75
	WORK SPINDLE	kW	1.5
	유압유(Hydraulic)	kW	0.1
	윤활유(Lubrication)	W	36
	설치 면적(L×W×H) (Floor space)	mm	2041×1655×1682
기계중량(Weight)	kg	2500	

항목 (DESCRIPTION)	UNIT	GDB-300	비고
형식(Form)	-	WHEEL DEBURRING MC	
공작물 (Workpiece)	최대 공작물 직경(Max. workpiece dia.)	mm	Ø400
	최대 공작물 치폭(Max. workpiece tooth width)	mm	240
지석 (Wheel)	지석 직경(Wheel diameter)	mm	Ø100~150
	최대 회전수(Max. wheel speed)	rpm	20,000
	지석대 상하 이동거리(Wheel spindle up-down travel)	mm	240
테이블 (Table)	최대 회전수(Max. table speed)	rpm	10 (무단변속, continuous)
	테이블 스펀들 직경(Table spindle dia.)	mm	Ø100
설치 면적(L×W×H) (Floor space)	mm	500×500×1,400	
기계중량(Weight)	kg	135	