

G·WEIKE[®]
LASER 金威刻

Laser käsi
hitsauskone

RENSI

GWEIKE TECH CO., LTD



SISÄLTÖ

- 1 G.WEIKE
- 2 Hitsauskone johdanto
- 3 Laserhitsauksen edut
- 4 Hitsauksen edut – verrattuna muihin hitsaustapoihin
- 5 Tekninen erittely
- 6 Teollisuuden sovellukset

Yhtiön Esittely

G·WEIKE[®]
LASER 金威刻

GWEIKE on perustettu kesäkuussa 2004 ja sillä on yli 500 neliometriä tuotekehitys- ja toimistotilaa ja enemmän kuin 42000 neliometriä tuotantotilaa.

Kaikki koneet on tehty Eurooppalaisen CE authentication mukaisesti ja heillä on myös Amerikkalainen FDA ja he ovat sertifioitu ISO 9001 seen.

Tuotteet myydään USA, Kanada, Australia, Eurooppa, Kaakkois Aasia, Afrikka jne, yli 100 maahan ja alueelle, ja lisäksi tehdään OEM tuotteita yli 30 valmistajalle.



Yhtiön Esittely



Käsi hitsauskoneen johdanto



GWEIKE-kädessä pidettävä kuitulaserhitsauskone käyttää uusimman sukupolven kuitulaseria, jotta saavutetaan samanaikainen monikuituinen lähtö. Perinteiseen kovaan optiseen ulostulo järjestelmään verrattuna se voi parantaa käsittelyvapautta ja voi samanaikaisesti käsitellä useita säteitä ja useita asemia. Koneistus tarjoaa edellytykset tarkemmalle hitsaukselle. Sen etuna on myös yksinkertainen käyttö, kaunis hitsisauma, suuri hitsausnopeus eikä lisääaineita. Sillä voidaan hitsata metallimateriaaleihin, kuten ohut ruostumaton teräslevy, teräslevy ja sinkitty levy, ja se korvaa täydellisesti perinteisen argonhitsauksen, kaarihitsauksen, sähkö- hitsauksen ja muut prosessit.

Kädessä pidettävää laserhitsauskonetta voidaan käyttää laajalti monimutkaisissa ja epäsäännöllisissä hitsausprosesseissa keittiön kaapissa, porrashississä, hyllyissä, uuneissa, ruostumattomasta teräksestä valmistetuissa ovi- ja ikkunakaiteissa, jakelulaatikoissa ja ruostumattomasta teräksestä valmistetuissa kodeissa.

Hitsaus
edut

03



Käsi laser hitsauskoneen ominaisuudet :

- ◆ Helppo ja nopea käyttää
- ◆ Laser output on vakaa, hitsi samanlaista jatkuvasti;
- ◆ Suuri voiman tiheys laserin fokuksessa
- ◆ Nopea, syvä, ja pieni muodonmuutos.



Hitsaus edut

03

Hitsaussauma on sileä ja kaunis, hitsatussa kappaleessa ei ole muodonmuutoksia, hitsaus on tukeva ja seuraavaa hiomista ei tarvita, seikka joka säästää aikaa ja kustannuksia.



Ilman lisäainetta



360 astetta ei kuollutta aluetta



Ei muodonmuutoksia työkappaleessa



Täydellinen sauma

Hitsaus edut

03

360 asteista mikrojuottamista ilman kuollutta kulmaa

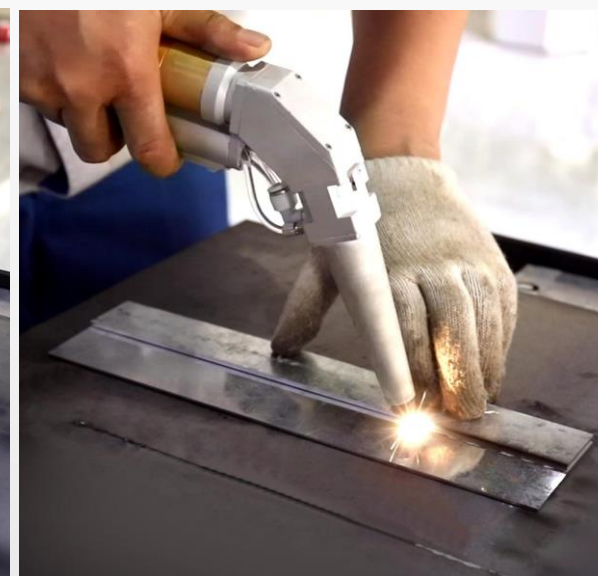
Kun laser säde on fokusoitu, saadaan aikaiseksi pieni piste jota voidaan tarkasti paikoittaa ja käyttää hitsaukseen. Pääasiassa hitsaamaan ohutseinämäisiä materiaaleja ja tarkkoja osia. Sillä voidaan tehdä pistehitsausta, päittäishitsausta, pinohitsausta, tiivistyshitsausta jne. Laserhitisissä on suuri muotosuhde, pieni sauman leveys, pieni lämpöalue, pieni muodonmuutos, suuri nopeus, ei tarvetta jälkiprosessointiin.



Pienahitsaus



Päittäishitsaus



Limisauma hitsaus

Nopea, helppokäyttöinen, työvoimaa säästävä

Suuri hitsausnopeus, 2-10 kertaa nopeampi kun perinteinen hitsaus, yksi laserhitsauskone voi korvata vähintään 2 hitsaria vuodessa

Pitkäikäinen laite, turvallinen ja ympäristöystävällisempi kuin perinteinen hitsaus

Laser hitsaus käyttää mikro juotoksissa vähemmän kulutustavaraa.



GWEIKE laser hitsaus

VS



Perinteinen hitsaus

Tekniset Parametrit

05

Sarjanumero	projekti	parametri
1	Laitteen nimi	Handheld fiber laser hitsauskone
2	Laser teho	5/1500W/2000W/3000W
3	Laser aallon pituus	1070 NM
4	Fiber pituus	Vakio 10M maximi tuettu15M
5	Työtapa	Jatkuva / modulaatio
6	Nopeusalue	0~120 mm/s
7	Jäähdytysneste	Industrial thermostatic vesisäiliö
8	Työskentely lämpötila	15~35 °C
9	Työskentely kosteus	< 70%No condensation
10	Hitsaus paksuus	0.5-3mm
11	Hitsaus railon vaatimukset	≤0.5mm
12	Jännite	380V

Hitsausten Vertaaminen

05

Vertailua	Perinteinen	Laser hitsaus	Uusi Laser hitsaus
Lämmöntuonti	Hyvin korkea	Matala	Matala
Muodonmuutos	Suuri	Pieni	Pieni
Metallisidoksen lujuus	Yleinen	Hyvä	Erinomainen
Viimeistely prosessointi	Kiilloitus	Ei tarvitse hioa	Ei tarvitse hioa
Hitsausnopeus	Yleinen	2 kertaa argon tig vauhti	2 kertaa argon tig vauhti
Materiaali	SS. CS.GS	SS. CS.GS	SS. CS.GS
Kulutustavarat	Enemmän	Vähemmän	Vähemmän
Operaation vaikeus	Kompleksi	Yleinen	Yksinkertainen
Turvallisuus	Vaaratekijöitä	Turvallinen	Turvallinen
Ympäristö	Saastuttava	Environmental	Environmental
Vika toleranssi	Hyvä	Ei hyvä	Hyvä
Swing welding tekn.	Ei	Ei	Jaa
Pisteen leveyden säätö	Ei	Ei	Jaa
Hitsauslaatu	Normaali	Yleinen	Hyvä

Hitsaus

Sulan syvyys

05

teho \ Sula syvyys	Ruostumaton	Hiiliteräs	Galvanoitu
500W	0.5-0.8mm	0.5-0.8mm	0.5-0.8mm
800W	0.5-1.2mm	0.5-1.2mm	0.5-1.0mm
1000W	0.5-1.5mm	0.5-1.5mm	0.5-1.2mm
1500W	0.5-2.0mm	0.5-2.0mm	0.5-1.8mm
2000W	0.5-3mm	0.5-3mm	0.5-2.5mm

Cabinet kitchen, staircase elevator, shelf, oven, stainless steel door and window guardrail, distribution box, stainless steel furnishings and other industries.





Malli	Teho	Laser source	Laitehinta	Langansyöttö optio
LW1500H	1500W	RECI		
LW1500H	1500W	RAYCUS		
LW1500H	1500W	IPG		
LW2000H	2000W	RECI		
LW2000H	2000W	RAYCUS		
LW2000H	2000W	IPG		



THANKS FOR
YOUR LISTENING

