

Vemitek Oy tehostaa laserleikkauskapasiteettiaan



12 kw G-Weike-laserin edessä vasemmalla Kari Koivisto, Vemitek Oy ja hänen vieressään Joni Nittymäki sekä Joel Honkala Rensi Oy:stä.

Konepaja Vemitek on Peräseinäjoella, vuodesta 2008 toiminut, noin 30 henkilöä työllistävä keskiraskas, teräslevytuotteisiin sekä maanrakennuskoneiden kauhoihin ja varusteisiin erikoistunut konepaja. Levyjen ja lattojen leikkaus- ja koneistuspalveluiden lisäksi he myös tekevät teräsvälitystä ja sinkopuhallusta. Voi sanoa, että levystä tehdään melkein mitä tahansa. Edellä mainittujen lisäksi päätuotteisiin kuuluu Tuurin Peltikeskuksen oston myötä myös katto- ja seinäpeltien sekä peltilistojen valmistus.

Vemitekillä on vahva ja monipuolinen konekanta levyjen sekä lattojen leikkauksiin ja taivutuksiin, hiontaan, porauksiin sekä koneistuksiin. Heidän suuri teräsvarastonsa mahdollistaa myös nopeat toimitukset.

Vemitek valmistaa tunnetun Eurosteel-brändin laadukkaat kauhat ja varusteet sekä myös korjaa kaiken merkisiä kauhoja ja toimintaan on yritysostoin lisätty myös hydrauliletkuasetelmien valmistus.

Vemitek on aikaisemmin laajentanut toimialaansa myös rautakauppapuolelle omistaen myös täyden palvelun rautakaupan Peräseinäjoella. Tämä VMT-Rauta- ja rakennustarvikeliike on kätevästi aivan Vemitekin naapurissa.

Vemitek on panostanut energiassa omavaraisuuteen ja tuottaakin nykyään itse merkittävän osan energiantarpeestaan aurinkovoimalla.

Vemitek Oy on noin 30 osaajan yhteisö, joka on vahvasti osana Etelä-Pohjanmaan elinkeino- ja kulttuurielämää kuin myös emeritusjohtajansa kautta kunnallispolitiikkaa. Vemitek Oy haluaa luoda paremman huomisen ratkaisuja, niin maakunnassa kuin Suomen laajuisestikin.

Lisää konkreettista tehokkuutta valmistusvaiheisiin triplaamalla ja nykyaikaistamalla laserleikkauskapasiteettia tuotteiden ja materiaalien valmistuksessa

Vemitek Oy on kerännyt tuotekehityksen ja -valmistuksen historiaa, ja kokemusta on kertynyt jo vuosikymmeniä. Toisaalta markkinat ovat kasvaneet yhdessä tuotekirjon kanssa, ja Vemitekillä oli selkeä tarve kasvat-
taa ja tehostaa tuotantoa.

Vemitek on varustettu nykyaikaisella ja monipuolisella kone- ja laitekannalla, joiden avulla työntekijät saavat kattavan ja laadukkaan tekemisen mahdollisuuden eri ympäristöissä. Luonnollisesti yrityksen vetäjät ovat varsin motivoituneita tehtäviinsä.

Vemitekin osaamisessa ja nykyaikaisessa laitekannassa yhdistyy ohjelmisto- ja käsityötaito sekä millin tarkka teollinen tuotanto, jolloin pystytään toimittamaan niin pienen kuin suuren asiakkaan haluamat yhteistyöprojektit ja täyttämään vaatimukset eri kehitystyöissä.

Mahdollisia "pullonkaula"-kohtia tarkasteltaessa tuli esiin myös laserkapasiteetti, joka

oli jäämässä vajaatehoiseksi levykokojen ja -paksuuden kautta. Yksi merkittävä syy lisälaserin hankintaan oli tuotteiden nopeampi läpäisy aika valmistuksessa ja isompien 6 x 2.5 m levyjen käyttö. Olemassa olevalla koneella on saanut leikattua vain 1500 x 3000 mm kokoisia levyjä.

Monipuoliset vaatimukset koneille ja valinta

Hankittavalle järjestelmille asetettiin monipuoliset vaatimukset. Laserjärjestelmän piti pystyä tehokkaasti ja nopeasti leikkaamaan 20 mm paksuisia kappaleita materiaalien ollessa pääsääntöisesti S355. Materiaalikirjo on painottunut hiiliteräkseen, jonka paksuusalue heillä on 2–25 mm. Materiaalien puolesta 12000W-kuitulaseri on riittävän tehokas.

Vemitek oli päättänyt, että lainsäädännön, työturvallisuuden ja huoltovarmuuden vaatima täysin koteloitu kone oli pakollinen, jolloin myös pölyn ja savun hallinta on helpompaa. Hankinnassa oli tietenkin huomioitava kannattavan hankinnan budjetti ja tavoitehinta sekä maahantuojan tunnettavuus ja huoltokyky. Eri vaihtoehtoihin tutustumisen jälkeen valittiin kriteerit täyttävä tarkkuuslaseri. Luonnollisesti Vemitekin henkilökunta tunsikin aikaisemmin G-Weike-kuitulaserin, onhan heillä jo kolmen vuoden hyvä kokemus 6 kW G-Weike-laserista.

Aikaisemman G-Weike-laserikoneen toimituksen perusteella arvostettiin G-Weiken automaattista sijoitteluohjelmistoa eli autonestausta. Kokemuksesta tiedettiin myöskin ylemmän tason Hyp-Cut-ohjausjärjestelmän monista, erityisesti paksun levyn leikkaukseen tehdyistä ominaisuuksista.

Vemitek halusi myös täydellisen "avaimet käteen" -toimituksen asennuksineen ja koulutuksineen, ja kokemuksesta oli tiedossa, että Rensillä ja sen asennusinsinööreillä oli jo vahvuutenaan "avaimet käteen" -toimituksia kymmenien laserien toimittamisen kautta.

Lisäksi Rensi oli tullut tutuksi toimittajaksi hoidettuaan aikaisemmin 2017 hankitun BaronMAX VM30 -koneen asennuksen ja jälkihoidon hyvin ja luotettavasti kuten myös 2021 hankitun samanlaisen isojen reikien porauskeskuksen hoidon.

Satsaus tulevaisuuteen

"Elokuun alussa asennettu G-Weike LF6025GH 12000W -kuitulaseri on iso tekijä kesän 2024 jälkeen, kun lähdetään hakemaan lisää partnereita teollisuudesta ja toteuttamaan käytännössä tehokkaamman kuitulaserikoneen tuotantomahdollisuuksia valmistuksessa. Suurin etu saadaan siitä, että laserin jäljiltä kappale on viimeistelyä vaille valmis reikineen, eikä sitä tarvitse erikseen laittaa poraukseen, joka on osoittautunut "pullonkaulaksi" silloin, kun töitä on paljon."

"Investoinnin avulla pystymme tarjoamaan tulevaisuudessa hieinan laajempaa tuotevalikoimaa sekä tehostamaan toiminnanlaatua entisestään", toteaa hallituksen puheenjohtaja Veikko Koivisto.

"Alkukokemusten jälkeen olemme olleet tyytyväisiä hankintaamme ja sen tuomiin valmistusmahdollisuuksien lisäyksiin tuotteidemme tekemisessä", jatkaa Koivisto.

"Laserleikkauksen kapasiteettimme enemmän kuin tuplaantui ja voimme katsoa eteenpäin positiivisin mielin", tuumasi Veikko Koivisto vielä haastattelun lopuksi. ❖

INFO:

Vemitek Oy
veikko.koivisto@vemitek.fi
www.vemitek.fi
www.rensi.fi

 Tampereen
ERIKOISSARANA OY

SARANAT TURVAPORTIT LAITURIPORTAAT


**ostetaan
EPÄKESKO-
PURISTIMIA**



info@finnhinge.com

0400 772 118


**palvelukseen halutaan
PRÄSSIHENKILO**

**Arvostamme
kokemusta. Voimme
kouluttaa myös nuoren
taiturin.**

 FINNHINGE.COM