



### Koneen toiminnot ja edut:

1. Pneumaattisesti ohjattu epäkeskinen hiomatela, joka voidaan nostaa ja laskea itsenäisesti. Laitteen vikaantuessa kaikki hiomatelat nousevat automaattisesti materiaalin suojaamiseksi vaurioilta;
2. Erityinen räätälöity vakaa ja suurihalkaisijainen kiristyssylinteri;
3. Itsenäinen riippuva laakerilevy, helppo säätää;
4. Automaattinen paksuuden mittaustoiminto, joka paikantaa automaattisesti levyn paksuuden.
5. Vaimennushihnan poikkeaman säätönappi, säädä hihnan poikkeamaa, toiminta on yksinkertainen ja kätevä.
6. Purseen poistokonetta voidaan käyttää märkä- tai kuivaprosessissa.

### ADV 508 -sarjan ominaisuudet

ADV 508 -sarja on tuotesukupolvi, joka voidaan muuntaa erilaisiin käyttötarkoituksiin:

ADV 508: RW / YR / Rr / RR / RP / SR / WY + P  
Vakioleveyksiä on 5 kpl, 630mm / 800mm / 1100mm / 1300mm ja 1400mm, jotka täyttävät useimmat asiakkaiden tarpeet.

ADV 508 -sarja pystyy poistamaan jäysteen, pyöristämään reunoja, nro 3 ja 4 viimeistelemään, hiomaan pitkää ja lyhyttä harjattua pintaa, viimeistelemään 8K peiliviimeistelyä ja tekemään räätälöityjä viimeistelyjä.

*\*Metallihiomakonetta käytetään jäysteenpoistoon, hapettumisen, pölynpoistoon, langan vetämiseen, kiillotukseen ja muuhun metallilevyjen pinnan käsittelyyn. Soveltuu pintakäsittelyyn, kuten ruostumaton teräslevy, alumiinilevy, kuparilevy, hiiliteräslevy, kuparipinnoitettu laminaatti. Jne*



### Esimerkkejä viimeistelystä

Hilseen poisto - Descaling



Purseen poisto - depurrring



Pinnan kiillotus eli loukutus - Buffing



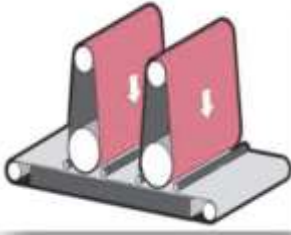
Harjattu laatu hionta - Hair lines



### Työasemien yhdistelmiä

<p><b>ADV508-RW</b> Hihna asema + Pyörivien harjojen asema</p>	<p><b>R asema:</b> poistaa oksidikerroksen, puseet ja hioo pinnan <b>W asema:</b> Työkappaleen reunojen pyöritys toiminto laser leikkauksen, giljotiinin, lävistyksen, vesi, plasmaleikkauksen jne. jälkeen. Pyörityksen säde on enintään 2.0mm</p>
	
<p><b>ADV508-YR</b> Levy harjat + Hihna asema</p>	<p><b>R asema:</b> poistaa oksidikerroksen, puseet ja hioo pinnan <b>Y asema:</b> Työkappaleen ja reikien reunojen purseen poisto tehden pinnasta johdonmukaisen ja kaikki reunat ja reiät saavat saman pyöritys kaaren R. Tämä sopii tarkkuus meistetyille osille, hammaspyörille, auton osille, pulveri sintratuille kappaleille, koneistetuille osille jne.</p>
	
<p><b>ADV508-Rr</b> Hihna asema + Pyörivän harjan asema</p>	<p><b>R asema:</b> poistaa oksidikerroksen, purseet ja hioo pinnan <b>r asema:</b> täydellinen HL (harjattu laatu) viimeistely jäähdytysjärjestelmällä</p>
	
<p><b>ADV508-RP</b> Hihna asema + Kiillotus tyynty (Pad) asema</p>	<p><b>R asema:</b> poistaa oksidikerroksen, purseet ja hioo pinnan <b>P asema:</b> lyhyt hiusviiva hionta, SB viimeistely</p>
	

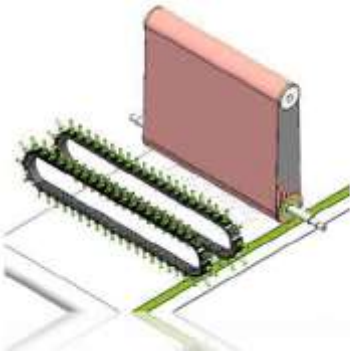
### ADV508-RR Hihna asema \* 2 asemaa



**R asema:** Sopii pinnan hiontaan, naarmujen poistoon, kiillotukseen, pitkittäisten purseen ja hilseen poistoon, rouhintaan jne. kaikille litteille kappaleille



### ADV508-SR Vasara / hiekkabloki + Hihna asema

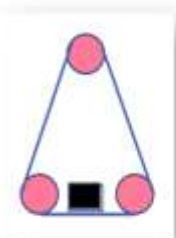


**R asema:** poistaa oksidikerroksen, purseet ja hioo pinnan  
**S asema:** kun käytetään vasaraa, se voi poistaa raskaan reunasulan (slag), normaalisti käytetään plasma- tai kaasuleikkaus kappaleissa, joissa on raskas purse. Tämä voi kerralla poistaa 5 mm kokoisen purseen.

*\*S asema voi hiekka blokeja käytettäessä myös tehdä reuna pyörityksen*



### ADV508-WYP Pyörivien harjojen + levyharjan + kiillotus (P) asema



3 in 1 Solution - WYP

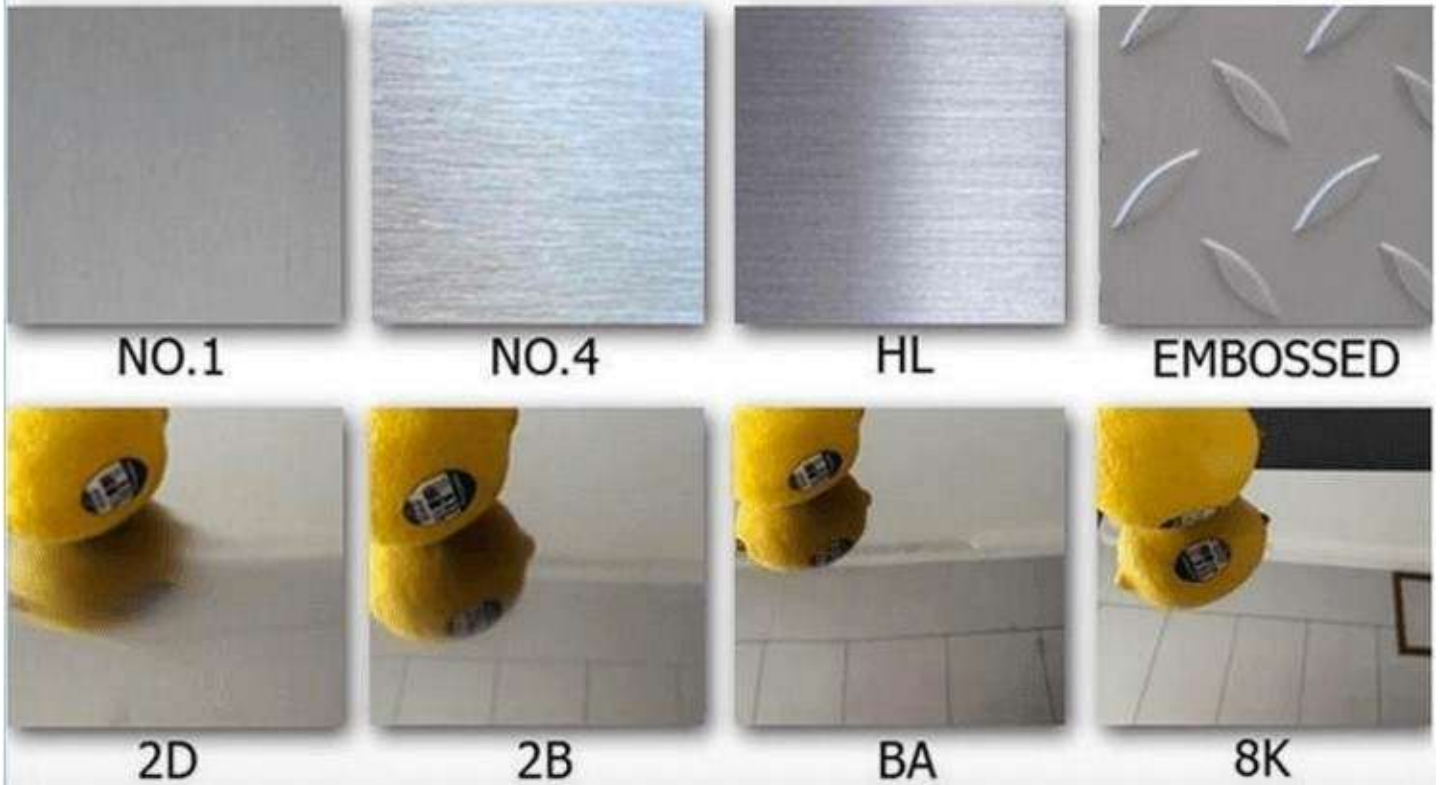
**W asema:** poistaa oksidikerroksen, purseet ja hioo hienon pinnan  
**Y asema:** Työkappaleen reunojen pyöritys toiminto laser leikkauksen, giljotiinin, lävistyksen, vesi, plasma-leikkauksen jne. jälkeen. Säde voi olla 2mm.  
**P asema:** lyhyt hiusviiva hionta, SB viimeistely



### VAKIOKOOT



Model 1	630mm
Model 2	800mm
Model 3	1000mm
Model 4	1100mm
Model 5	1300mm
Model 6	1400mm

**ERI VIIMEISTELY LAADUT JA NIMET**

**Pääkomponenttien valmistajat ja brändit**

No.	Name	Brand
1	Low-voltage electrical appliances	Simens
2	Pneumatic components	AirTAC (Taiwan)
3	Photoelectric switch	Autonics (Korea)
4	Bearings	NSK
5	Converter	Delta(Taiwan)
6	PLC	Delta(Taiwan)
7	Electrical components	LS(Korea)

**TEKNINEN ERITTELY**

Prosessointileveys	40 – 1400 mm
Prosessoinnin paksuusalue	0.5 – 100 mm
Prosesoitavan levyn pituus	≥420mm
Kuljetinhihnan nopeus	0,5 – 5 m / min taajuus
Vesipumpun teho	0,75 kW – jäähdytysfiltteri optio
Universaalirullan pyöritysmoottorin teho	0,75 kW – jäähdytysfiltteri optio
Universaalirullan moottorin teho	2,2 kW x 2
Levyn päämoottori	7,5 kW
Levyn nostomoottori	0,25 kW
Kuljettimen moottori	1,5 kW
Pöydän noston moottoriteho	0,55 kW
Tyhjiö teon moottoriteho	15 kW
Pölyn poisto	15 kW
Imetyn ilman nopeus	8200m <sup>3</sup>

### OMINAISUUDET

#### 1. TIETOKONEOHJATTU JÄRJESTELMÄ

180° pyörivä riippuva ohjus

Ohjauksen päänäyttö jaettu kolmeen osaan

Running Interface

Alarm Record

Parameter Setting

LCD kosketusnäyttö

Tietokonejärjestelmä ohjaa kuljetinhihnan nopeutta, suuntaa (eteen/taakse) ja materiaalin paksuuden mittaamista

Kaikki sammutuksen yksityiskohdat näkyvät "Alarm Record" valikossa

Alue 1: Hionta ja kiillotus Korkeuden säätö

Alue 2: Hionta ja kiillotus Korkeuden säätö

Hihnan suunnan ohjaus

#### 2. YKSITTÄISEN TYÖASEMAN OHJAUS

Päämuuttujien asetus: Pyöritys nopeus, resoluutio nopeus ja taajuus voidaan säätää määrätyn pintaviimeistelyn mukaiseksi

Rotary Station

Brushes Station

Belt Station

Kukin työasema voidaan yksittäisesti panna päälle (RUN) tai pois (STOP) riippuen siitä, minkälaista pinnan viimeistelyä loppukäyttäjä haluaa

#### 3. AUTOMAATTINEN PAKSUUDEN MITTAUS (LISÄVARUSTE)

PAKSUUDEN MITTAUS

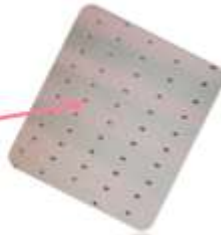
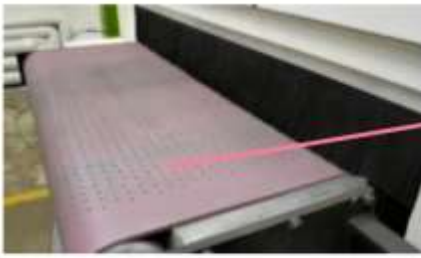
1.00

Lisää materiaali "SENSOR" syöttöpaikkaan

Autokalibroi sensori ja paksuuden mittaus

Paina ja pidä alhaalla "Thickness Measurement" ikonia kosketusnäytössä automittaus toiminnon tekemiseksi

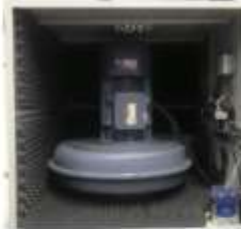
### 4. IMU KULJETINHIHNA JÄRJESTELMÄ



"Imu kuljetinhihna järjestelmän" tarkoitus on varmistaa etteivät työkappaleet kulljetin hihnalla pyörähdä tai liiku prosessin aikana optimaalisen viimeistelytuloksen aikaan saamiseksi

\* Tärkeätä: Pienin leveys on 40 mm

### 5. PÖLYN KERÄYS-JA SUODATINJÄRJESTELMÄ (LISÄVARUSTE)



Hiomisessa ja kiillotuksessa syntyvä pöly ja purseet kerätään koneen sisältä pölyn suodatinjärjestelmään

### 6. VAIHTOEHTOINEN PROSESSIN VIRTAUKSEN VALINTA



Esimerkki:

Työasemat			
1st		2nd	3rd
Roller		Brush	Polish pad
ON		ON	ON

Kuljettimen suunta eteenpäin



Esimerkki:

Työasemat			
1st		2nd	3rd
Roller		Brush	Polish pad
Off		OFF	ON

Kuljettimen suunta taaksepäin



Forward

Reversal

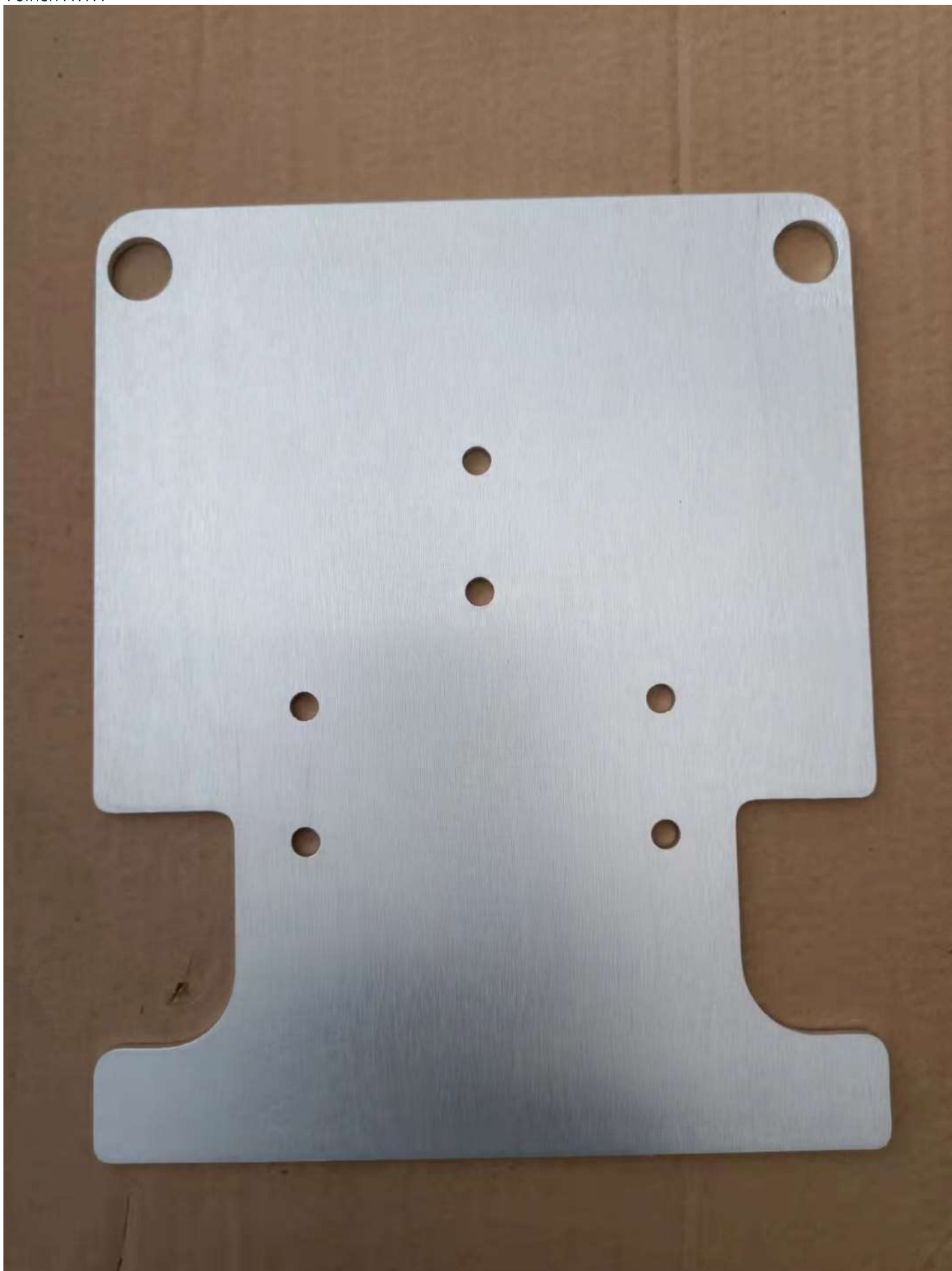


Kuljettimen suuntaa ja nopeutta voidaan vaihtaa ohjelmalla liikkumaan eteenpäin "Forward" tai taaksepäin "Backward"riippuen siitä, minkä tyyppistä työasemaa on tarve käyttää

Esimerkkejä – RWR kappale

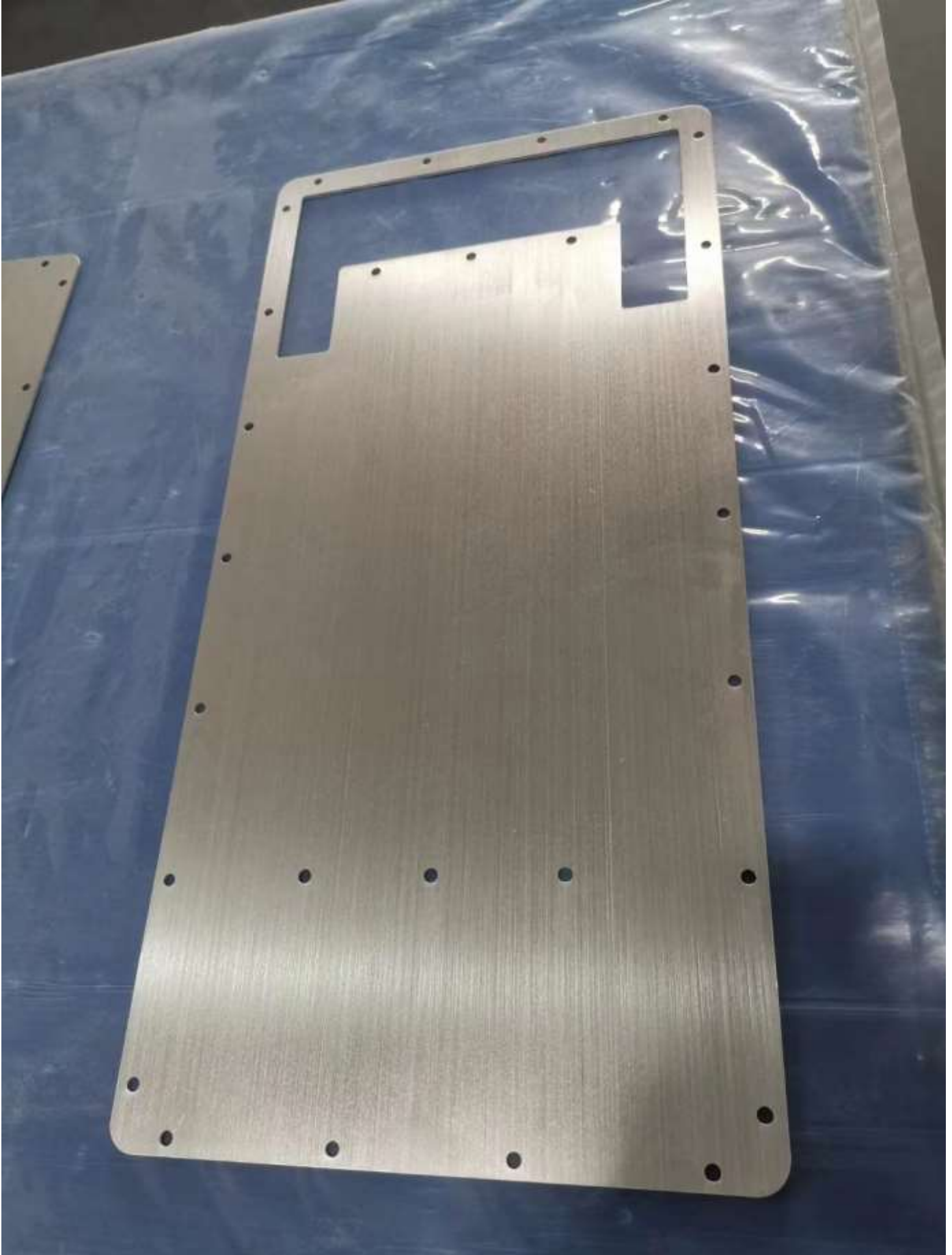


Toinen RWR

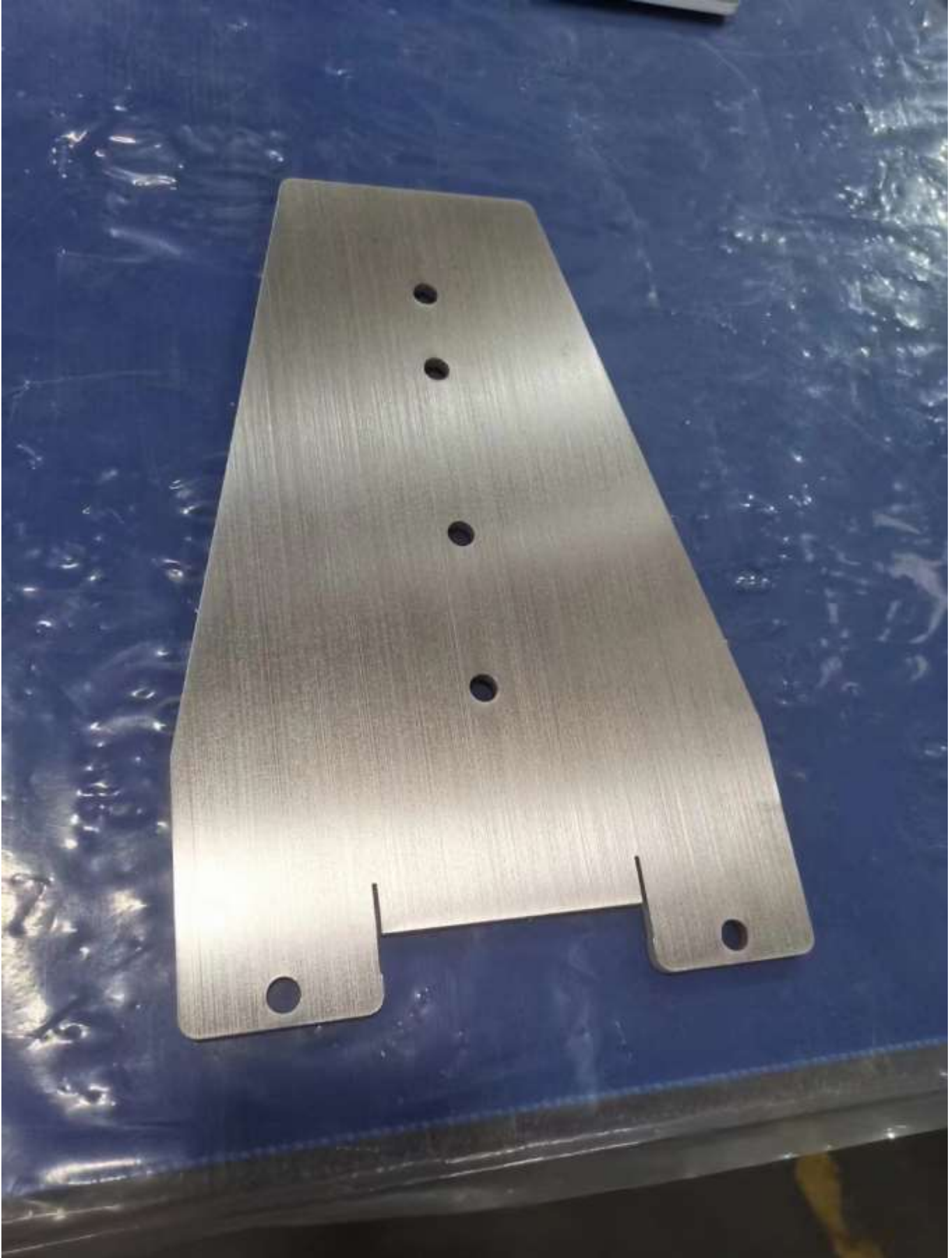




RWr kappale



Toinen RWr kappale



Kolmas RWr kappale



vivo X80 · ZEISS

2022/08/08 11:42

RR kappale



RP kappale

