

## Maalahdessa on nyt särmää

Procons Oy vahvistaa tuotantomahdollisuuksiaan kookkaiden kappaleiden särmäyksessä. Uusi investointi, kuusimetrisen MVD-särmäyspuristin laajentaa tuotevalikoimaa sekä tehostaa yrityksen toiminnalla entisestään, kertoo toimitusjohtaja Klas-Erik West.

Procons Oy on toiminut Maalahdessa vuodesta 1934. Alkuun toimintaan kuului lokasuojien, tavaratelineiden ja vanteiden kehittäminen ja valmistaminen polkupyöriteollisuuden tarpeisiin.

Yrityksessä on vuosien saatossa hyödynnetty tekniikkaa ja automaatiota tuotannon kehittämiseksi ja tämä prosessi jatkuu yhä. 1990-luvulla alettiin panostamaan profiloitujen tuotteiden valmistamiseen. Se johti automaattisten profiloitilinjien hankintaan ohutlevyjä varten.

Procons Oy on erikoistunut teräsprofiilien rullamuu-toiluun alihankintana teollisuudelle. Asiakkaina ovat tällä hetkellä pääasiassa kavoiteollisuus, rakennusteollisuus, kalusteollisuus sekä logistiikkaan keskittyneet yritykset.

”Vahvuutemme on, että selviämme alan korkeista vaatimuksista joustavuuden, laadun ja lyhyiden toimitusajkojen avulla”, Klas-Erik West kertoo.

”Työntekijöillämme on vahva osaaminen, useilla

heistä on jopa yli 20 vuoden kokemus alalta. Kokemus ja jatkuva koulutus takaavat ammattitaidon sekä laadukkaiden tuotteiden valmistamisen. Olemme luotettava ja pitkäaikainen yhteistyökumppani asiakkaillemme. Työntekijöiden määrä on 14 henkilöä.”

### Toiminnan laajeneminen ja tuotannon tehostaminen

Yhtiö on kasvanut tasaisesti, joten tuotekehityksen ja valmistuksen historiaa ja kokemusta on kertynyt työvuosisa vuosikymmeniä. Toisaalta markkinat ovat kasvaneet yhdessä tuotekirjon kanssa ja yrityksellä on ollut selkeä tarve kasvattaa ja tehostaa tuotantoa.

Yritys on varustettu nykyaikaisella ja monipuolisella kone- ja laitekannalla, joiden avulla työntekijät saavat katuvan ja laadukkaan tekemisen mahdollisuuden eri ympäristöissä. Luonnollisesti yrityksen vetäjät ovat varsin motivoituneita tehtäviinsä. Procons Oy toiminnan laaj-



6 m MVD särmäyspuristimen edessä keskellä Procons Oy:n Klas-Erik West, vasemmalla Rensin Jonne Lahtinen ja oikealla MVD:n Isa Özütemiz.

rauksen lisäksi 3D-graafinen ohjaus.

Lainsäädännön, työturvallisuuden ja huoltovarmuuden vaatima täysin teolliseen 24/7 käyttöön tehdyt koneet olivat pakollinen vaatimuskriteeri, ja hankinnassa oli tietenkin huomioitava Proconsin liiketoimintaan sopiva hinta sekä maahantuojan tunnettavuus ja huoltokyyky.

Procons Oy halusi myös täydellisen ”avaimet käteen” toimituksen asennuksineen ja koulutuksineen. Tiedossa oli jo ennestään, että Rensillä ja sen asennusinsinööreillä oli kokemusta avaimet käteen toimituksista.

### Satsaus tulevaisuuteen

Toukokuussa asennettu MVD C220 6100 särmäyspuristin on kirjaimellisesti ”iso” tekijä, kun lähdetään hakemaan lisää partnereita teollisuudesta.

”Investoinnin avulla pystymme tarjoamaan tulevaisuudessa hieman laajempaa tuotevalikoimaa, sekä tehostamaan toiminnanlaatua entisestään, toteaa Klas-Erik West.

”Alkukokemusten jälkeen olemme olleet tyytyväisiä hankintaamme ja sen tuomaan valmistusmahdollisuuksien lisäksi tuotteidemme tekemisessä ja voimme katsoa eteenpäin positiivisin mielin, onhan meillä nyt hyvä valmistuksen konekanta.”

jentuessa on automaatiota lisätty robottien käyttöön otolla ja juuri joulukuussa 2022 on otettu käyttöön uusi stanssauslinja.

Ennestään Proconsilla on käytössä useita moderneja linjastoja ohutlevyjä ja järeämpiin teräsprofiilien kylmämuuvausta varten. He tekevät myös vakioimittaisia kevytorsia sekä erilaisia särmäystä vaativia kokonaisuuksia.

”Alihankinnan lisäksi teemme myös tuotekehitystä ja konsultoimme asiakkaitamme toimivien ratkaisujen jalostamisessa. Toimitamme sekä pieniä että isoja eria asiakkaan tilauksesta riippuen. Vastaamme kyselyihin nopeasti ja osamme suositella juuri sitä valmistustapaa, joka on kustannustehokkuudeltaan paras teräsprofiilien valmistukseen. Asiakaskuntamme koostuu eri alojen

maineikkaista toimijoista”, kertoo West.

Tulevaisuuden tuotannon ”pullonkaula” kohtia tarkastellessa tuli esiin särmäystä vaativien kokonaisuuksien tekemisen kapasiteetin rajoitukset ja tutkittiin eri vaihtoehtoja.

Lopulta päädyttiin 6 m pitkän särmäyspuristimen hankkimiseen. Vaatimuksena oli myösmonipuolisten takavasteiden ja CNC-bombee-

### Kaiken kattava valikoima KNUTH MACHINETOOLS -metallintyöstökoneita

**SORVI SINUS 330/1500 D** X-akseli 330 mm, Y-akseli 1500 mm, raskas yksiosainen valettu runko, jäykkä värinätön rakenne, pikaliikkeet akselleilla, kartio sorvaslaite, kattava varustelu ym.



**34 200 €**  
Alv 0%, sis rahti.

VALMIINA LÄHETETTÄVÄKSI

**VHF 3.2 YLEISJYRSINKONE**  
X-akseli 1000 mm, Y-akseli 360 mm, Z-akseli 400 mm. Monipuolinen yleisjyrsinkone, portaaton servosyöttö, kääntyvä jyrsinyöytä, laaja vakiovarustelu.



**26 600 €**  
Alv 0%, sis rahti.



VALMIINA LÄHETETTÄVÄKSI

**LT linna trade**  
INDUSTRIAL METALWORKING TOOLS

Myynti ja huolto puh. 010 311 7040, Federleykatu 1, 33400 Tampere  
www.linna-trade.fi

## LAATUA JA TURVALLISUUTTA



**ZMM-Bulgaria sorvit  
Pilous vannesahat**

**Eurooppalaista laatua**

Markku Tavasti 0400 232 310  
Matti Mäenpää 040 688 8623  
maketek@maketek.fi  
Niittyhaankatu 8, Tampere



**Nauhahiomalaitteella  
akselihiointaa  
käsin koskematta**

**KYSY VARASTOMALLEJA!**

**MAKETEK OY**